



Adresa:
Judet Dambovita,
Oras Racari, Loc. Ghimpati
Str Damaroaia, Nr 131
Banca ING-Sucursala Uverturii
Cont: RO12 INGB 0000 9999 0679 1277

Date identificare societate:
CUI: RO37381281
J 15/ 433/2017
Tel: 0740.160.676
office@wps-grup.ro

FIȘĂ TEHNICĂ ȚEAVĂ PPR CU FIBRĂ COMPOZITĂ

1. Domeniu de utilizare:

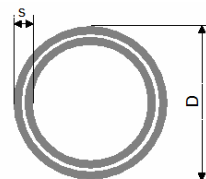
- La realizarea instalațiilor sanitare de apă rece și apă caldă, respectiv în instalațiile de încălzire, astfel:
 - **Clasa 1 (apă caldă 60°C)** - temperatura de calcul raportată la durata de viață: 60°C/49 ani + 80°C/1 an + 95°C/100 ore;
 - **Clasa 2 (apă caldă 70°C)** - temperatura de calcul raportată la durata de viață: 70°C/49 ani + 80°C/1 an + 95°C/100 ore;
 - **Clasa 5 (încălzire cu radiatoare)** - temperatura de calcul raportată la durata de viață: 80°C/10 ani + 60°C/25 ani + 20°C/14 ani + 90°C/1 an + 100°C/100 ore;



2. Caracteristici dimensionale:

TEAVA PPR CU FIBRA COMPOZITA PN20 SDR7.4

Cod			Diametru exterior D [mm]	Grosime perete s [mm]	Lungime [m]
RandomKit		ResinBi			
Gri	Alb	Verde			
10030020004	10033020004	10032020004	20	2.8	4
10030025004	10033025004	10032025004	25	3.5	4
10030032004	10033032004	10032032004	32	4.4	4
10030040004	10033040004	10032040004	40	5.5	4
10030050004	10033050004	10032050004	50	6.9	4
10030063004	10033063004	10032063004	63	8.6	4
10030075004	10033075004	10032075004	75	10.3	4
10030090004	10033090004	10032090004	90	12.3	4
10030110004	10033110004	10032110004	110	15.1	4



3. Caracteristici tehnice:

- În conformitate cu cerințele ISO 21003
- Material: PP-R/PP-R+GF/PP-R
- Țevile SDR7,4 rezista la: PN16 bar/20°C(c=1.5); PN20 bar/20°C(c=1.25); Clasa1/PN8/60°C; Clasa 2/PN6/70°C si Clasa 5/PN6;
- Coeficientul de dilatare: $\alpha = 0,045 \text{ mm/m K}$;
- Densitate minimă: 0,900g/cm³

4. Ambalare, manipulare, transport și depozitare:

- Se livrează ambalate în saci de plastic
- În timpul manipularii, depozitarii și utilizării pe șantier, țevile trebuie protejate împotriva acțiunii stresului excesiv (lovituri, trântiri, corpuri ascuțite, etc). Acest lucru este și mai important în momentul în care temperaturile ambientale sunt scăzute, deoarece materialul este mai rigid și are un răspuns mai puțin elastic la solicitările exterioare.
- Țevile se pastrează în saci și se reazămă pe toata lungimea lor.

5. Garanție și ale cerințe:

- 5 ani pe baza facturii, cu condiția respectării instrucțiunilor de transport, manipulare, depozitare și montare.





Adresa:
Judet Dambovita,
Oras Racari, Loc. Ghimpati
Str Damaraia, Nr 131
Banca ING-Sucursala Uverturii
Cont: RO12 INGB 0000 9999 0679 1277

Date identificare societate:
CUI: RO37381281
J 15/ 433/2017
Tel: 0740.160.676
office@wps-grup.ro

- Durata de viață: 50 de ani
- Aviz sanitar nr. 10CRSPB/06.10.2011

6. Operații de montaj:

➤ Pregătirea aparatului de sudură:

- Montați pe termoplaca aparatului de sudură, bacurile cu dimensiunile corespunzătoare diametrului țevilor de sudat.
- Conectați aparatul la rețea și setați temperatura de lucru prin rotirea termostatlui la temperatura de polifuziune indicată de producătorul fittingurilor (în majoritatea cazurilor 260°C)
- Porniți cele două comutatoare ale aparatului; becurile roșii se aprind și se sting când termoplaca și bacurile au atins temperatura setată; aparatul este pregătit pentru sudură;



➤ Pregătirea țevilor și fittingurilor pentru sudură:

- Debitați țeava la lungimea dorită; tăietura trebuie executată perpendicular pe axa țevii.
- Marcați pe tub adâncimea maximă de introducere a tubului în fitting.



➤ Realizarea sudurii:

- Introduceți simultan țeava și fittingul în bacul aparatului de sudură, fără a le roti și mențineți-le în această poziție pe durata timpului de încălzire indicat în tabelul cu parametrii de sudură, pe care îl găsiți în trusa de montaj.
- După extragerea simultană a tubului și a fittingului din bacuri, conectați-le fără a le roti și țineți-le presate pe toată durata timpului de sudură, apoi lăsați-le să se răcească conform timpului recomandat.



ATENȚIE! Sunt obligatorii respectarea instrucțiunilor de utilizarea aparatelor de sudură și a normelor de protecția muncii.

ATENȚIONĂRI DE BUNĂ PRACTICĂ!

- În cazul montajului aparent în funcție de coeficientul de dilatare al țevii și condițiile de montare și exploatare se stabilește poziția și dimensiunea compensatorilor de dilatare și modul de fixare a instalației. Susținerea țevii se poate face continuu sau cu bride de fixare.





Adresa:

Judet Dambovita,
Oras Racari, Loc. Ghimpati
Str Damaroaia, Nr 131
Banca ING-Sucursala Uverturii
Cont: RO12 INGB 0000 9999 0679 1277

Date identificare societate:

CUI: RO37381281
J 15/ 433/2017
Tel: 0740.160.676
office@wps-grup.ro

- În locurile unde există pericolul apariției condensului, obligatoriu țeava PPR se izolează.
- În cazul montaj îngropat în beton țevile se montează în tub corugat/protecție pentru a crea spațiul necesar de dilatare și pentru o exploatare sigură a instalației.
- Adâncimea de montaj trebuie să fie mai mare sau egală cu $1,5 \times$ diametrul exterior al tubului. Fitingurile cu filet nu se montează îngropate integral în beton.
- Proba de presiune se execută înainte de îngroparea definitivă a tubului.

