



Catalogo Prodotti





RITMO S.p.a. este o societate care are 30 de ani de experienta ca si leader in fabricarea aparatelor de sudura pentru plastic. Toate produsele sunt conforme standardelor nationale si internationale (UNI, ISO, CEE). Calitatea si inovatia tehnologica se disting inca de la infiintarea RITMO, si de la an la an, aceasta **idee principala** este din ce in ce mai aprobata pe piata globala. Punctul forte al societatii RITMO este reprezentat de ideile de realizare ale unor aparate de sudura precise, rapide, versatile, **constituite din elemente proportionale**, usor de folosit. Gama de produse propuse de catre societate, isi gasesc utilizarea in sudura cap la cap, electrofuziune, in extrudare. Nu lipsesc nici accesoriile: instrumente utile in timpul lucrarilor, sau masinarii ajutatoare, cum ar fi motofierastarul, pentru pregatirea dalelor si tuburilor de plastic. Atentia acordata mereu de catre RITMO clientilor a dus la instituirea „RITMO FUSION OPERATOR SCHOLL”, scoala de sudura ce are ca scop formarea de personal calificat, si de a face cunoscut tot potentialul tehnologiei RITMO: **TECNOLOGIE MADE IN ITALY**.

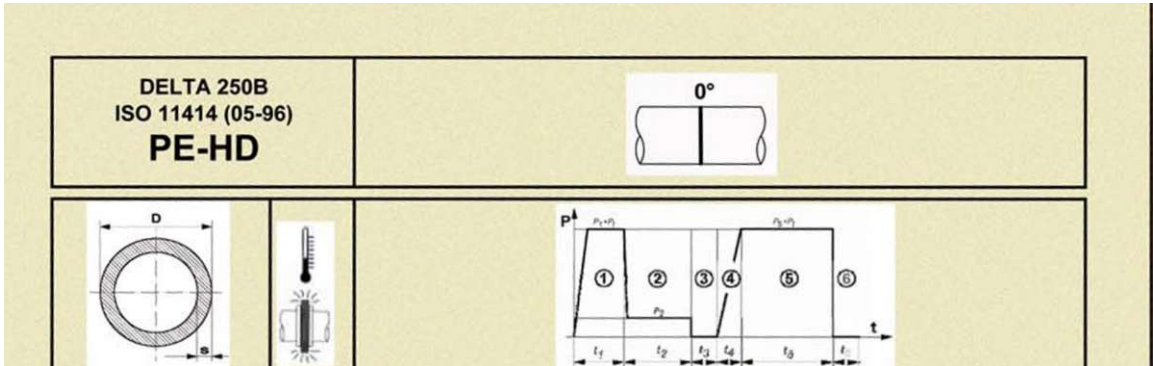


ISO 9001
Quality System

...il risultato
del nostro
impegno

www.ritmo.it





D [mm]	s [mm]	SDR = D/s	T [°C]	1		2		3	4	5		6
				*P1 [bar]	A [mm]	P2 [bar]	t2 [sec]	t3 max [sec]	t4 [sec]	*P5 [bar]	(1) t5 [min] t5 ≥ 10	t6 [min]
75	1,9	41	210	1	2,0	0	68	4	4	1	10	3
75	2,3	33	210	2	2,0	0	68	4	4	2	10	3
75	2,9	26	210	2	2,0	0	68	4	4	2	10	4
75	3,6	21	210	2	2,0	0	68	4	4	2	10	5
75	4,3	17,6	210	3	2,0	0	68	4	4	3	10	6
75	4,3	17,6	210	3	2,0	1	68	4	4	3	10	7
75	4,3	17,6	210	3	2,0	1	68	4	4	4	10	8





www.ritmo.it



Societatea Ritmo S.p.a. pe care voi o cunoasteti astazi, reprezinta evolutia naturala a unei idei de-ale mele, nascuta nu mai tarziu de 1979 dintr-un grup de colaboratori valorosi si multa pasiune.

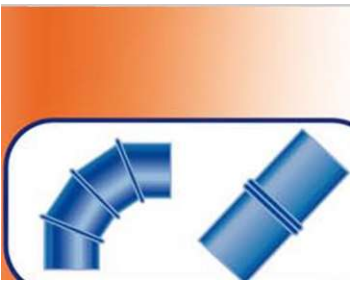
Rezultatele, chiar si cele mai mici, au fost mereu motorul de propulsare pentru noi care a dat dinamismul proiectelor noastre, forta visurilor noastre. Din acest motiv putem privi cu mandrie spre inceputurile noastre, spre multele momente dificile pe care le-am trecut, si cu acest spirit infrunt fiecare zi ca si Presedinte.

Toate aparatele noastre de sudura sunt in conformitate cu Standardele Internationale, si un lucru de care suntem si mai mandri, sunt vandute si apreciate in toata lumea. Acest lucru este posibil si multumita unor Asociati si Distributori ce cred cu tarie in produsele Ritmo protejand siguranta sudorului.

Astăzi, provocările de pe piață cer o continuă flexibilitate, inovație promptă, calitate înaltă, asistență maximă și rapiditate în anticiparea cererilor clientului final. Iată motivul pentru care noi propunem mereu aparate noi de sudură și accesorii, iar împreună cu echipa mea, studiem în fiecare zi metoda cea mai bună pentru a ușura munca pe șantier, prin produsul Ritmo, păstrând siguranța operatorului.

RITMO GROUP





INDEX

ELECRTOFUZIUNE SI ACCESORII

LINIA ELECTROFUZIUNE.....pag. 8
ACCESORII..... pag. 14

APARATE DE SUDURA CAP LA CAP - conducte de presiune

LINIA **DELTA** pag. 18
LINIA **DELTA - BASIC**..... pag. 38
CARACTERISTICI **DELTA - BASIC**..... pag. 44
LINIA **ALL TERRAIN**..... pag.46
DELTA DRAGON **CNC**..... pag. 54
EXPANSIUNI PENTRU LINIA **DELTA**..... pag. 56

CONSTRUIREA ARTICOLELOR SPECIALE (racorduri - coturi - derivatii Y - T)

LINIA ALFA..... pag. 58
SCHEMA CONSTRUCTII ARTICOLE SPECIALE pag. 69
LINIA SIGMA.....pag. 70

ARTICOLE SPECIALE CU DALE SI TUBURI (sudura fara sau cu aport de material)

LINIA STARGUN pag. 74
CARACTERISTICI LINIA STARGUN.....pag. 75
COMPARATIE INTRE MODELELE STARGUN.....pag. 80
PLACI DE SUDURA RHINOWEL.....pag. 81

POLIFUZIUNE IN STICLA

LINIA TERMoeLEMENTE.....pag. 87
LINIA APARATE DE SUDURA MANUALE.....pag. 88

ACCESORII PROFESIONALE

LINIA ACCESORII.....pag. 92





Dove c'è plastica da saldare



Contatta RITMO

www.ritmo.it



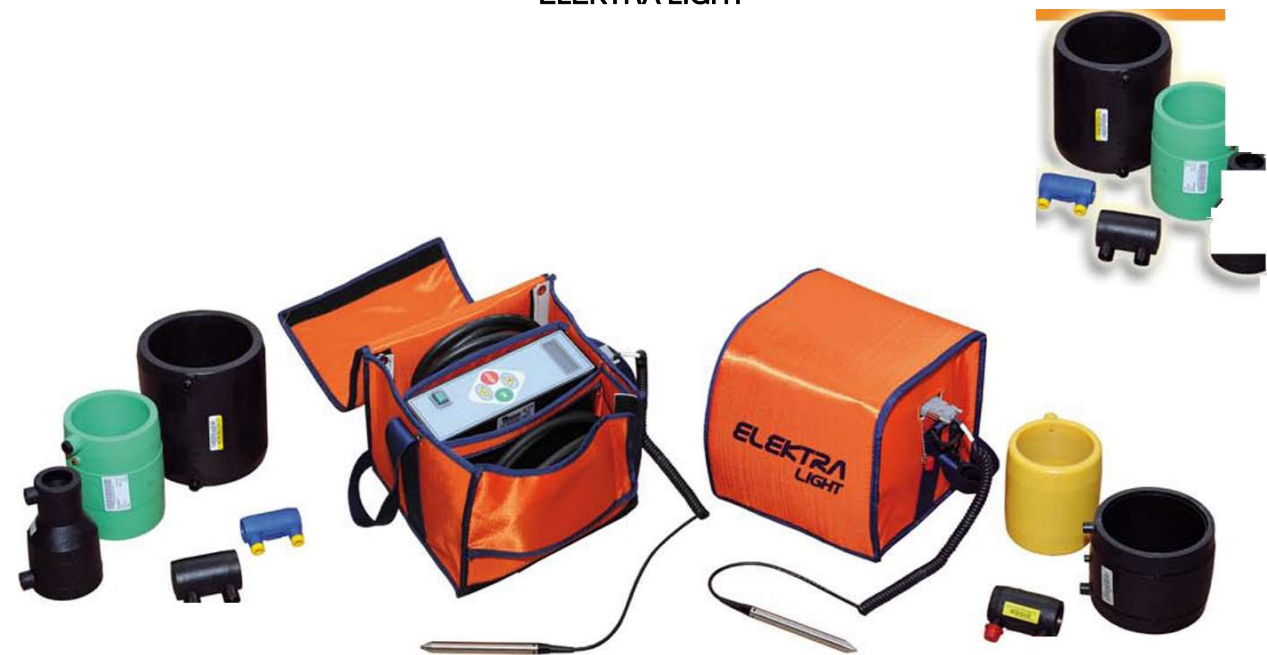
ELECTROFUZIONE



www.ritmo.it

GAMA DE SUDURA: Ø 20 -125/160 mm

ELEKTRA LIGHT



Elektra Light este noul aparat de sudura „polivalent” adaptat fuziunii de racorduri electrosudabile la tensiune mica (de la 8 la 48 V) pentru transportarea gazului, apei si a altor fluide in presiune (PE, PP, PP-R) ce respecta normele de sudura nationale si internationale. Elektra Light este de greutate mica si usor de transportat; dispune de o memorie care inregistreaza 350 cicluri de sudura. Rapoartele de sudura pot fi descarcate prin intermediul adaptorului DB9M-USB la o cheie USB, si mai apoi transferate in computer cu ajutorului programului Ritmo Transfer. Aparatul de sudura poate fi conectat la o imprimanta seriala de santier. Doua versiuni sunt disponibile, cu sau fara pix cu varf optic, pentru lectura codului de bare.

ECHIPAMENT STANDARD

- Serie adaptor Ø 4,0 - 4,7 mm, raschetator manual.

OPTIONALE

- Software Ritmo Transfer
- Kit pentru transfer de date de la aparatul de sudura la imprimanta seriala de santier (contine imprimanta, cablu de conectare)
- Adaptor DB9M-USB



Gama de sudura	20-125/160 mm (pentru mai multe detalii contacteaza RITMO S.p.A.)
Tensiune de sudura	8 * 48 V
Tensiune de alimentare	230 V 50/60 Hz
Putere max. absorbita	2000 W
Curent nominal absorbit	8 A
Curent sudare 60% Duty Cycle	23 A
Capacitate memorie	350 cicluri
Grad de protectie	IP 54
Dimensiuni	200 X 250 X 210 mm
Greutate	7 Kg





GAMA DE SUDURA: ELEKTRA 400 Ø 20 - 400 mm; ELEKTRA 800 Ø 20 - 800 mm ELEKTRA 400 - 800



ELEKTRA este un aparat de sudura de tip „polivalent” pentru racorduri electrosudabile la tensiune mica (de la 8 la 48 V), pentru conducte de presiune in PE sau PP. Disponibila in doua versiuni: ELEKTRA 400, ELEKTRA 800. Elektra este construit respectand normele si directivele nationale si internationale; este compus din:

- corp versatil cu doua pozitii de lucru pentru diferite necesitati operative inaintur/ in afara excavarii; dubla pozitie permite utilizarea la maxim a panoului de comanda.
- sistemul de citire a codului de bare sub forma de scanner (cu pix cu varf optic la cerere) permite introducerea datelor de sudura in mod automat. Exista totodata doua posibilitati de inregistrare manuala: prima cu o simpla inregistrare a parametrilor tensiune/timp de sudura, a doua cu ajutorul introducerii codului numeric de sub codul de bare, in scopul de a garanta, asemenea scannerului, recunoasterea automata a parametrilor.
- memoria interna cu 4000 cicluri de sudura cu posibilitatea de a descarca date prin intermediul portului USB catre o memorie externa, si cu ajutorului software-ului Ritmo Transfer spre a fi importate in Pc. Aparatul de sudura dispune de un port de serie pentru imprimarea raportului de sudura.
- display grafic de mari dimensiuni faciliteaza operativitatea si evidentiaza eventualele anomalii ale sudurii.

ECHPAMENT STANDARD

- Serie conectori terminali M 4,0 mm / F 4,7 mm;
- scanner;
- cutie de transport;
- raschetator manual.



	ELEKTRA 400		ELEKTRA 800
Gama de sudura	20 + 400 mm		20 + 800 mm
Tensiune de sudura	8 + 48 V *		
Tensiune de alimentare	110 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz	230 V 50/60 Hz
Absorbtie max.	2500 W	2700 W	3500 W
Curent de varf	100 A		120 A
Curent sudare 60% Duty Cycle	65 A	70 A	90 A
Mod operational	Cod de bare si manual(cxxi.numeric sau tensiune/timp)		
Conexiuni	USB pentru memorie externa de serie RS232 pentru imprimanta		
Capacitate memorie	4000 cicluri		
Grad de protectie	IP 54		
Precizie sonda externa	± 1°C		
T° externa de lucru	- 10 + + 50° C		
Display	128 x 64 grafic retroiluminat LCD		
Lungime cablu	3 mt		
Conectori	4,0 mm		
Adaptori	4,7 mm		
Dimensiuni	358 x 285 x 302 mm		
Greutate	19,5 Kg		22,5 kg
Coduri ISO folosite	ISO 13950 - ISO 12176-3 - ISO 12176-4		

SPECIFICATII TEHNICE

- OPTIONALE
- Kit transfer date de la aparatul de sudura la imprimanta de santier
 - RITMO Transfer (software stocare date)
 - pix optic



* Agru, Aquatechnik, Aquatherm, Banninger, Central Plastic, Coprax, Degaz, Durapipe, Geco System Nupi (Elofit, Niron, Polysistem), Girpi, Eurostandard, Firat, Friatec, Fusion, Georg Fischer, Innoge, Hydroblock, Manibs, Plasson, Plastitalia, Riesselman, S&L, Simona, Strengweld, Technima, Tega, Uponor, Wavin (Monoline) si altele.

GAMA DE SUDURA: Ø 20 -315 mm



Aparatul de sudura de tip „universal/manual” realizat cu tehnologia INVERTER in masura de a suda orice tipologie de racord electrosudabil prezent pe piata pana la Ø 315 mm in PE, PP si PP-R pentru conducte sub presiune si deversare. MULTIPLA garanteaza utilizarea si in situatii de presiune instabila, fara a avea riscuri de avariere. Masinaria recunoaste in mod automat cablurile de sudura prevazute pentru diferitele tipuri de mansonane. Conectat un anume cablu, identificabil dupa o culoare specifica, este suficient sa se apese pe un buton pentru a efectua sudura. Introducerea manuala a parametrilor de sudura (tensiune si timp) este necesara doar pentru racorduri la tensiune mica (8 ÷ 48 V), sau in general a acelor cu cod de bare. Multipla este prevazuta cu o memorie interna cu 800 de cicluri de sudura, cu posibilitatea de a transfera date in Pc cu un anumit software, sau catre o imprimanta RS-232. In aparatul de sudura nu este prevazuta citirea prin intermediul pixului cu varf optic.

OPTIONALE

- Kit transfer date
- Software RITMO Transfer



*poate fi sudata orice fel de marca unde este prevazuta o tensiune constanta cuprinsa intre 8 si 48 de V, cu sau fara cod de bare si cu conectori de la 4,0 sau 4,7 mm

SPECIFICATII TEHNICE

Dimensiuni	205 X 350 X 400 mm
Greutate	16 Kg
Tensiune de alimentare	230 V± 10% 50-60 Hz
Putere max.	3500 W
Tensiune de sudura	8 + 48 V
Curent max. la iesire	75 A (varf 100 A)
Grad de protectie	IP 65
T° mediu	-10+ 50° C

Tensiune constanta: 20 + 315 mm (HDPE, PP, PP-R)

Curent constant:

A00 40 + 160 mm (PE) Coes. Akatherm. Eurofusion, Geberit. Valsir, Wavin (Waviduo) A01 200 + 315mm (PE) Akatherm. Eurofusion, Valsir. Wavin
A02 200 + 315mm (PE) Geberit
A03 40 + 160mm (PE) Wavin (Wavisolo)
A04 200 + 315mm (PE) Coes (Coestilen)
A05 20 + 63mm (PP-R) Coes (Coestilen)
A06 20 + 160mm (PE 80) Wavin (I)
20 +125mm (PE 100 - PP-R) Wavin (LI - Tigris Green)
A07 126 +315mm (PE 100) Wavin (LI)

MUSTANG 160 S

Aparatul de sudura pentru racorduri electrosudabile pentru conducte de deversare din Polietilena, de la Ø 32 la 160 mm. MUSTANG 160 S, este fabricat conform normelor si directivelor actuale de siguranta. Dotat cu o structura usoara si usor de transportat, acesta este caracterizat de introducerea automata a parametrilor de sudura, de autocompensarea curentului dat in functie de temperatura mediului si de autodiagnoza unor eventuale anomalii care ar putea sa se verifice inainte sau in timpul sudarii. Masinaria este dotata complet de cabluri cu conectori, geanta pentru transport si cu raschetator manual.

ECHIPAMENT STANDARD

- Aparat de sudura completat de cabluri cu conectori, geanta din Terilena si raschetator manual.



SPECIFICATII TEHNICE

Gama de sudura	32-160 mm
Marca mansoane sudabile (PE descarcat)	Akatherm-Euro, Co.e.s., Geberit, Valsir, Waviduo, Eurofusion
Tensiune de alimentare	Monofaza - 50/60 Hz
Curent max. la iesire	5 A
Putere max. absorbita	900 W
T° mediu de folosire	-5 + +40°C
Compensatie de temperatura	Electronica automata
Dimensiuni (Lx Px H)	300 x 120 x 280 mm
Greutate	3,00 Kg

UNIVERSAL

Aparatul de sudura pentru racorduri electrosudabile pentru conducte de deversare din Polietilena de la Ø 32 la 315 mm. UNIVERSAL este construita conform normelor si directivelor actuale de siguranta. Dotat cu o structura usoara si usor de transportat, aparatul de sudura este caracterizat de prezenta unui microprocesor ce recunoaste trei tipuri de cabluri cu conectori , identificabile dupa un cod si putand fi gasite de catre operator prin intermediul unui display. Diferitele cabluri sunt necesare pentru a suda diversele tipologii de mansoane prezente pe piata. Principalele caracteristici ale lui UNIVERSAL cuprind: autocompensarea curentului dat in functie de temperatura mediului si autodiagnoza unor eventuale anomalii ce ar putea sa apara inainte sau in timpul sudurii. Masinaria este complet prevazuta cu trei cabluri cu conectori, geanta pentru transport si rachetator manual.

ECHIPAMENT STANDARD

- Aparat de sudura completat de trei cabluri cu conectori, geanta din Terilena si raschetator manual.



SPECIFICATII TEHNICE

Gama de lucru	Ø 40 * 160 mm
Marca mansoane sudabile	Valsir, Akatherm, Eurofusion Geberit, Waviduo, Coes.
Gama de lucru	Ø 200 * 315 mm
Marca mansoane sudabile	Valsir, Akatherm, Eurofusion, Geberit.
Tensiune alimentare	230 V- Monofaza -50/60 Hz
Curent max. la iesire	10,7 A
Putere max. absorbita	2470 W
T° mediu de folosire	-5 + +40°C
Compensare de temperatura	Electronica automata
Dimensiuni (L x P x H)	280 x 260 x 200 mm
Greutate	6,00 Kg

SERIA RASCHETATOR TUBURI RTC 160 - RTC 315 - RTC 710



RTC 710



RTC 160



RTC 315



RTC 160 - RTC 315 - RTC 710 sunt echipamente profesionale brevetate de catre Ritmo. Practice si usor de folosit, rezulta ca fiind indispensabile in pregatirea tuburilor si racordurilor din plastic ce trebuiesc sudate cu mansoane electrice. Raschetarea este necesara cu scopul de a elimina stratul de oxidare creat pe suprafata tubului/racordului datorita agentilor atmosferici si a razelor ultraviolete (UV); daca nu este inlaturata, aceasta oxidare, compromite sudura in mod total sau partial. Dintre caracteristicile constructive face parte si un dispozitiv ce permite mentinerea constanta a densitatii talasului chiar si in prezenta unor deformari ale tubului, si posibilitatea de a regla anvergura suprafetei de raschetat in raport cu profunzimea introducerii elementului electrosudabil.

RTC 710 este dotat cu un brat portabil al lamei telescop ce permite raschetarea pe toata lungimea mansoanelor electrice, caracteristica avantajoasa in cazul interventiilor de reparare in lucru.

Toate cele trei modele sunt furnizate cu prelungiri pentru a acoperi toate suprafetele in lucru, o lama de schimb, cutie de plastic pentru a fi transportate, cheie in rozeta pentru fixarea la tub, surubelnita pentru inlocuirea lamei si un boxcutter de rezerva.

RASCHETATOR MANUAL este constituit dintr-un maner practic din plastic si dintr-o lama de otel carbon interschimbabile in patru taisuri.

Simplitatea sa tehnica, il face sa fie un instrument de urgenta, avand in vedere ca raschetarea produsa este sigur mult mai putin precisa si regulata in comparatie cu instrumentele profesionale cum sunt seriile RASCHETATOR PENTRU TEVI TURBO, RTC, PS.

SPECIFICATIE TEHNICA

	RTC 160	RTC 315	RTC 710
Gama de lucru			
Extern	Ø 50 ÷ 160 mm	Ø 75 ÷ 315 mm	Ø355 ÷710 mm
Intern	Ø38 ÷154 mm	Ø58÷ 300 mm	Ø290÷ 675 mm
Raschetare max.	70 mm	137 mm	530 mm
DIMENSIUNI	RTC 160	RTC 315	RTC 710
Spatiu max.	380X250 X120mm	510X310X410 MM	595X272X190 mm
Cutie transport	390X210X135 mm	230X500X270 mm	800X580X350 mm
GREUTATE			
Raschetator	2,50 kg	4,50 kg	16,00 kg
Cu accesorii	5,65 kg	9.20 kg	26,60 kg
RASCHETATOR MANUAL			
Gama de lucru sugerata	Max Ø 63 mm		

SERIA RASCHETATOR PENTRU TEVI PS 180 - PS 400

Raschetatoarele orbitale profesionale esentiale pentru pregatirea racordurilor si tevilor inaintea electrofuziunii.
PS 180 si PS 400 sunt formate dintr-o mandrina reglabila pentru a acoperi toate suprafetele cuprinse in zona de lucru si un brat orbital cu lama incorporata. Bratul cu lama incorporata mentine constanta densitatea talasului si la aparitia unor deformari ale tevii, si mai mult decat atat permite o raziuire in masura sa acopere intreaga lungime a mansonului electric, caracteristica ce avantajeaza cazurile de interventie de reparare in lucru.

- ECHIPAMENT STANDARD
- Raschetator cu geanta pentru transport (PS 180)
 - Raschetator cu cutie metalica (PS 400)

SPECIFICATII TEHNICE

	PS 180	PS 400
Gama de sudura		
Extern	Ø 75 - 200 mm	Ø 137- 426 mm
Intern	Ø 61 - 172 mm	Ø 130 - 391 mm
Raschetare max.	129 mm	150 mm
DIMENSIUNI (LxPxH)		
Dimensiune max.	595 x 272 x 190 mm	790 x 400 x 400 mm
In faza de transport	453 x 185 x 63 mm	550 x 350 x 90 mm
Greutate		
Compozitie Standard	2,80 Kg	5,50 Kg



PS 400



PS 180 cu suport teava

TURBO 20 - 63

TURBO este noul kit raschetator pentru tevi brevetat de catre RITMO pentru tevi si racorduri cuprinse intre 20 si 63 mm ca diametru cu SDR de la 6 la 11. TURBO este simplu si usor de folosit. Sabarul pentru tevi este in masura sa lucreze in spatii restranse reducand in mod vizibil timpii de lucru mai ales in timpul interventiilor de repatie. Sistemul „rotativ” permite o raschetare rapida si precisa, fara murdarie. Caracteristica avantajoasa a uneltei este sistemul de lucru al lamelor in masura sa efectueze si linia de impreunare, indreptand bataia unei tevi taiate stramb, situatie care se verifica acolo unde nu este posibila utilizarea unui accesoriu taietor din motive de spatiu. TURBO este disponibil intr-un kit de sase unelte in masura sa raziuiasca propriul diametru nominal. Raschetatorul este folosit cu o surubelnita.

MODEL	DIAMETRU	SDR	RASCHETARE max	GREUTATE
TURBO 20	0 20 mm	6-11	45 mm	0,37 Kg
TURBO 25	0 25 mm	6-11	45 mm	0,47 Kg
TURBO 32	0 32 mm	6-11	45 mm	0,64 Kg
TURBO 40	0 40 mm	6-11	55 mm	0,82 Kg
TURBO 50	0 50 mm	6-11	55 mm	1,02 Kg
TURBO 63	0 63 mm	6-11	55 mm	1,29 Kg



DISPOZITIV PENTRU ALINIERE UNIVERSAL 63



Echipament profesional indispensabil in mentinerea tevilor blocate si aliniate in sudarea cu mansoane electrice, UNIVERSAL 63 este construit in intregime din aliaj de aluminiu si are drept caracteristica o jonctiune centrala pentru pozitiile fixe la 45° si 90°. Patru menghine speciale ce centreaza automat permit si sudura racordurilor de reductie; posibilitatea de a scoate bara detasabila permite utilizarea derivatelor de cilindre metalice cu fixare de cadru.

ECHIPAMENT STANDARD

- Dispozitivul pentru aliniere complet din patru menghine, cheie de rezerva si geanta pentru transport.

SPECIFICATII TEHNICE

Gama de sudura	Ø 20 - 63 mm
DIMENSIUNI (L x P x H)	
Aliniator (dimensiune max)	Drept 600 x 160 x 116 mm
Cutie pentru transport	440 x 190 x 140 mm
GREUTATE	
Aliniator	3,4 kg
Geanta	0,5 kg
TOTAL	3,9 kg



ALINIATORUL UNIVERSAL 160 Light



Echipament profesional indispensabil pentru a mentine tevilor blocate si aliniate in sudura cu mufe electrice de la Ø 63 la Ø 63 mm. ALINIATORUL UNIVERSAL 160 este construit aproape in intregime din aliaj de aluminiu, si este dotat cu un sistem de menghine universale ce nu are nevoie de nici o reducere. Aceste menghine sunt cu presa rapida si permit extractia rapida a conductei dupa sudura. Aliniatorul este dotat cu o jonctiune centrala pentru pozitiile fixe in linie, la 45° si la 90° si cu o simpla adaugare a unei axe ulterioare, date la cerere, exista posibilitatea de a pozitiona conductele cu deviere in T-uri.

ECHIPAMENT STANDARD

- Dispozitiv de aliniere completat de patru menghine, cheie de rezerva, geanta sau cutie de transport.

OPTIONAL

- Axa la 3° completata de doua menghine (pentru suduri in T)

SPECIFICATII TEHNICE

Gama de sudura	Ø 63 - 160 mm
DIMENSIUNI (L x P x H)	
Aliniator (dimensiune max)	Drept 980 x 430 x 260 mm
GREUTATE	
Aliniator fara 3° axe	13,00 kg
Geanta pentru transport	14,00 kg



STATIVE

Echipament indispensabil de sustinere a tevilor in timpul sudurii. Stativetele reduc si efortul de tragere al tevii usurand treaba muncitorului si fac mai rapide diferitele faze operative ce au loc pe santier. Seria cuprinde trei modele:

- STATIVA USOARA, capabila sa sustina tevi pana la Ø 315 mm. Structura deosebita permite reglarea inaltimei si usureaza introducerea/scoaterea de sub teava;
- STATIVA 560 in masura sa sustina tevi de pana la Ø 560 mm, cu posibilitatea, prin intermediul ciocanelor hidraulice, de a regla inaltimea. Avand structura impartita in doua bucati, devine posibila si reglarea largimii;
- STATIVA 1600 cu un spatiu de lucru pana la Ø 1600 mm, cu structura si caracteristici asemanatoare modelului 560.

Toate modelele sunt formate din:

- Structura de baza completa de stativa
- Ciocane hidraulice *doar STATIVA 560 si 1600*

SPECIFICATII TEHNICE

	Stativa usoara	STATIVA 560	STATIVA 1600
Gama de sudura	Max. Ø 315 mm	Max. Ø 560 mm	Max. Ø 1600 mm
Dimensiuni de sarcina	400x290x240 mm	900x690x450 mm	920x730x520 mm
Greutate	6,00 Kg	65,00 Kg	76,00 Kg



Rulliera 560 e 1600

SQUEEZER 63

SQUEEZER 63 este o unealta de aplatizare a tevilor manuala, practica si rapida de aplicat. SQUEEZER este utilizabila in interventiile ce se efectueaza in lucru cu scopul de a intrerupe fluxul de gaz sau de apa in conductele de polietilena de la Ø 16 la 63 mm/S5 - SDR11. Presarea se face prin intermediul unei bare cilindrice mobile si dintr-o greutate usor de mutat pentru a permite introducerea tevariei. Doua sabloane speciale in 4 pozitii, asezate pe laturile barei mobile, garanteaza o compresie a tuburilor in siguranta, pe toate suprafetele prevazute in spatiul de lucru.

SPECIFICATII TEHNICE

Gama de sudura	Ø 16 + 63 mm S5/SDR11
Sectiune	manuala
Dimensiuni max. de sarcina (L x P x H)	325 x 70 x 330 mm
Greutate	5,3 Kg



Squeezer 63

Ritmo

PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

APARATE DE SUDURA CAP LA CAP



DELTA 160 M



Delta 160 M este un aparat de sudura manual de santier intrebuintat in executarea unor jonctiuni cap/cap de tevi si/sau racorduri pana la Ø 160 mm si caracterizat de o greutate redusa, dimensiune minima si versatilitate.

Este compus dintr-un corp masinarie, menghina dubla, freza electrica extractabila pentru netezirea extremitatilor tevii si/sau racordului cu microcomutator de siguranta, un termoelement extractabil dotat cu un termometru independent pentru citirea temperaturii de exercitare si termoajustor electronic „Digital Dragon” cu ecran de afisare display, un sistem de blocaj prin intermediul caruia muncitorul confera forta necesara sudurii si doi suporti laterali la cerere.

Utilizarea aparatului de sudura trebuie sa respecte normele in vigoare ale tarii in care este utilizat; aceasta masinarie nu este in conformitate cu normele UNI pentru tevi sub presiune.

ECHIPAMENT STANDARD

- Corp masinarie;
- Termoelement cu control electronic al temperaturii;
- Freza;
- Suport freza si termoelement.

OPTIONAL

- Reductori de la Ø 40 la 140 mm (8 bucati/Ø);
- Suport laterali;
- Carucior pentru transport

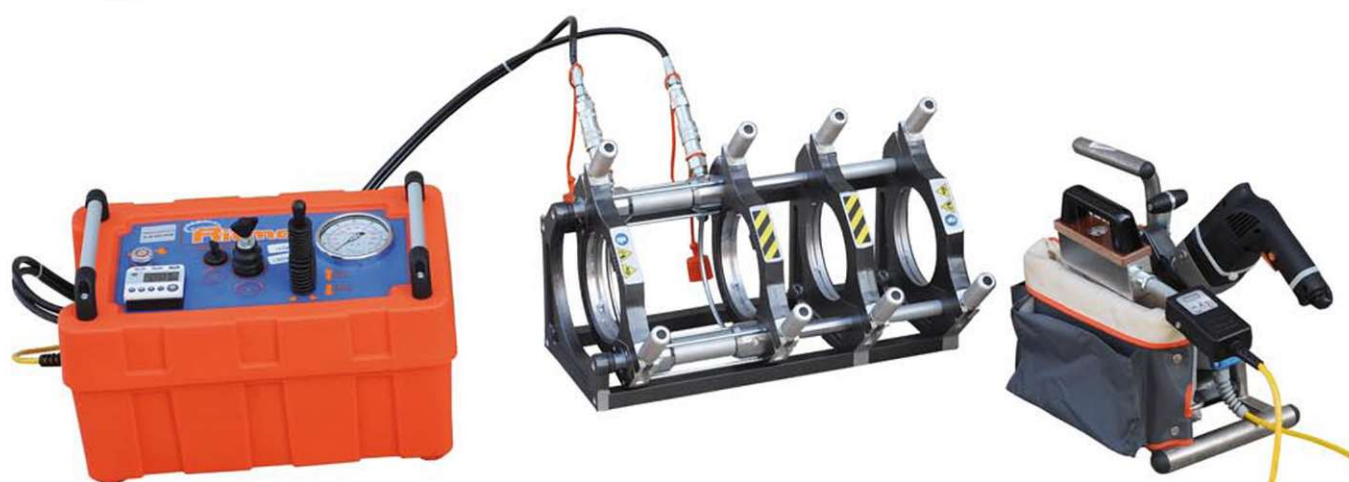
SPECIFICATII TEHNICE

Gama de sudura	40 + 160 mm	
Tensiune de alimentare	110 V	230 V
	Monofaza - 50/60 Hz	
Putere max. absorbita	1850 W	1700 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C	
Temperatura mediu	-5 + +40°C	
Materiale	PE, PP	
Dimensiuni (LXPXH)		
Corp	450X384X830 mm	
Greutate		
Delta 160 M (standard)	35 kg	





DELTA DRAGON 160



Aparat de sudura autoajustor pentru conducte de apa, gaz si alte fluide sub presiune pana la Ø 160 mm. Construit dupa normele nationale si internationale de referinta (UNI 10565, ISO 12176-1), **DELTA DRAGON 160** este compus din:

- **Corp** dotat cu cadru de sustinere, patru menghine si doi cilindri hidraulici cu interventii rapide anti-picurare;
- **Termoelement** acoperit cu material antiaderent (PTFE) dotat cu un termometru independent pentru citirea temperaturii in exercitare, cu un termoajustor electronic „Digital Dragon” de mare precizie ($\pm 1^\circ$) inchis intr-o cutie de protectie etans impermeabil prevazut cu display pentru citirea temperaturii si a mecanismelor de reglare;
- **Freza extractabila** electrica pentru netezirea capetelor tevii și / sau montarea racordului echipat cu micro-switch și disjunctoare termice;
- **Unitate electrohidraulica** cu o cutie de protectie împotriva șocurilor și agentilor atmosferici. Echipata cu o deschidere de pârghie și cleme de închidere, supape maxima presiune și de deversare (de asemenea, util pentru sudarea prin "presiune Dual" - presiune Dual), tevi hidraulice cu interventii rapide anti-picurare, timer pentru fazele de încălzire și de sudare.
- **Support freza / termocuplu** cu izolare, rezistent la temperaturi ridicate, pentru a evita zgârierea stratului de acoperire antiaderent (PTFE) in timpul transportului.

DELTA 160 este capabil a suda racorduri, cum ar fi coturi, T-uri, derivatii in Y și colectori fără niciun echipament suplimentar, pur și simplu tragand eventualele bare din menghina. Este propusa în versiunile de la 110 V și 230 V.

- Termoelemento TP DELTA 160 TE base;
- Fresatrice;
- Centralina elettroidraulica;
- Supporto Fresatrice/TP.



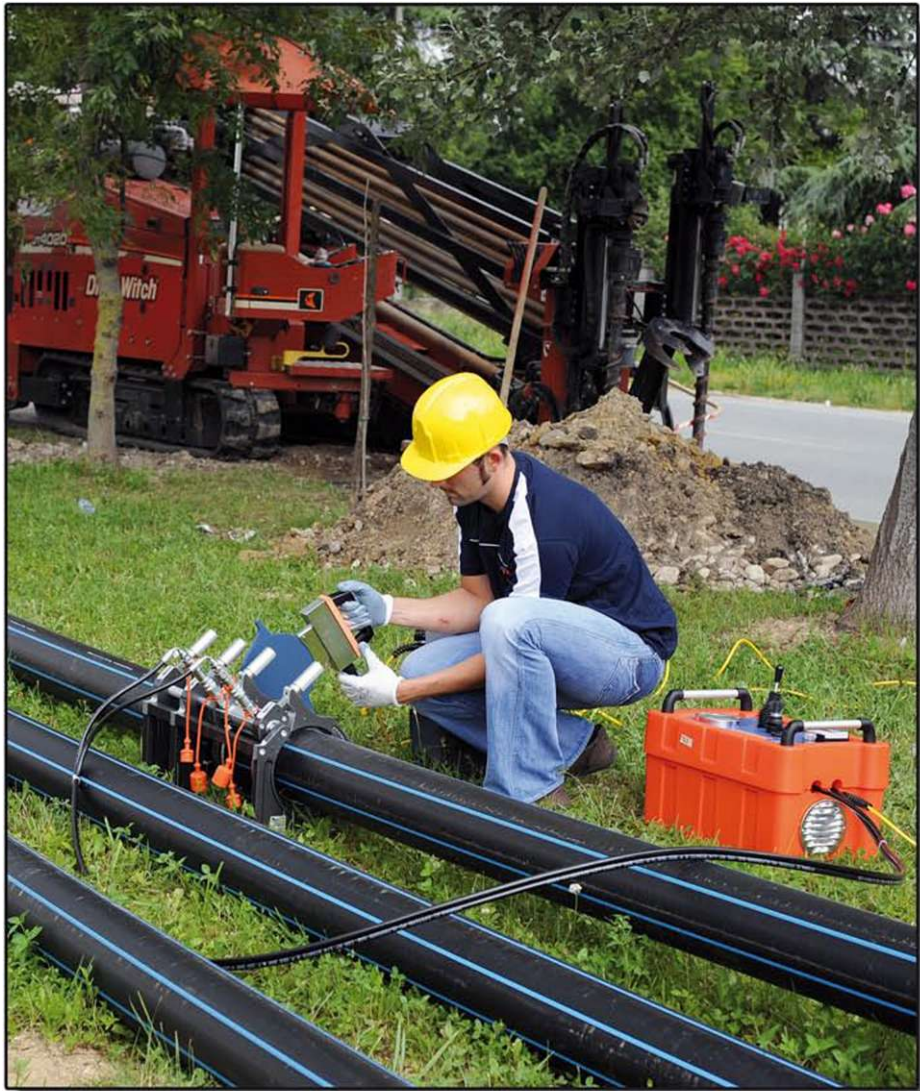
SPECIFICATII TEHNICE

Gama de sudura	40 + 160 mm *	
Tensiune de alimentare	110 V	230 V
	Monofase - 50/60 Hz	
Putere max absorbita	1820 W	1930 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C	
Temperatura mediului	-5 + +40°C	
Timp pentru a ajunge la temperatura optima	< 20 min.	
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Pentru alte materiale contacteaza RITMO S.p.A.	
DIMENSIUNI (LxPxH)		
Corp	600 x 400 x 410 mm	
GREUTATE		
Corp	30 Kg	
Delta Dragon 160 (dotare de serie)	70 Kg	

* Conform nomei UNI 10520, nu este recomandata sudura de diamtrele 40, 50 si 56 mm.

OPTIONAL

- Reductori pentru menghine de la Ø 40 la 140 mm;
- Unitate EASY LIFE
- Controlor INSPECTOR
- Cutie pentru transport
- Cutie port reductori
- Stative



Ritmo
RITMO S.p.A.

Termoelement cu Digital Dragon



Freza



Unitate electrohidraulica



Rulliera

DELTA DRAGON 250 B



Aparat de sudura de auto-aliniere pentru conducte de apă, gaz și alte fluide sub presiune de până la Ø 250 mm. Construit în conformitate cu referință națională și internațională (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 250 B prezintă soluții inovatoare de interes special. Compus din:

- **Corpul** este capabil să aibă poziția de lucru cu deschiderea bacului atât pe orizontală cât și în poziție înclinată, pentru a se adapta la nevoile specifice sitului. Sistemul de închidere rapid reductori SMARTLOCK permite, fără ajutorul oricărui alt tip de unealtă, să accelereze pregătirea pentru sudare. Un dispozitiv aplicat la orice configurație (de sudură între a doua și a treia menghina, sau între a 3a și 4a) permite desprinderea automată a elementului de încălzire din tevi / racorduri; laturile corpului sunt concepute pentru a se potrivi cu stativul lateral cu parghie de ridicare. Acest accesoriu (opțiune) este foarte util pentru ridicarea țevilor sudate și apoi pentru a le putea lăsa ușor de-a lungul celei directoare, accelerând procesul de pregătire a operațiunilor noi de sudare.
- **Termoelementul** acoperit cu material antiaderent (PTFE) prevăzut cu un termometru separat pentru citirea temperaturii de operare, controler electronic "Digital Dragon" de mare precizie ($\pm 1^\circ$) aflat într-o cutie de protecție sigilată cu un ecran pentru citirea temperaturii și butoanelor de ajustare.
- **Masina de poliat** echipată cu sistem cu cârlig electric ergonomic on / off switch-uri, dispozitiv de siguranță împotriva pornirii accidentale, dispozitiv termic de protecție a motorului.
- **Unitatea electrohidraulică** cu o cutie de protecție împotriva șocurilor și agenților atmosferici. Echipat cu parghie de deschidere și cleme de închidere, supapa de maximă presiune și de deversare (de asemenea, util pentru sudarea prin "presiune Dual" - presiune Dual), tuburi hidraulice cu intervenție rapidă anti-picurare, timer pentru încălzire și de sudare.
- **Suport freza / termocuplu** cu izolare rezistent la temperaturi ridicate, pentru a evita zgârirea zonei acoperite cu antiaderent (PTFE) în timpul transportului.
- DELTA DRAGON 250 B prin intermediul diferitelor configurații ale corpului este capabil de a suda accesorii, cum ar fi coturi, teuri, derivații Y și colectori pentru flanse. Acesta este disponibil în versiunile de 110 V și 230 V.

ECHIPAMENT STANDARD

- Corp complet cu geantă și chei de rezervă;
- Termoelement TP DELTA 250 TE baza;
- Freza;
- Unitate electrohidraulică;
- Grup suport freza/TP.

Gama de sudura	75 + 250 mm	
Tensiune de alimentare	110 V	230 V
	Monofase - 50/60 Hz	
Putere max. absorbita	3470 W	3470 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C	
Temperatura mediu	-5 + +40°C	
Tipm pentru a ajunge la temp de folosire	< 20 min.	
Material	PE, PP, PB, PVDF Pentru alte materiale contacteaza RITMO S.p.A	
Greutate		
Corp	58 Kg	
Delta Dragon 250 B (standard)	118 Kg	



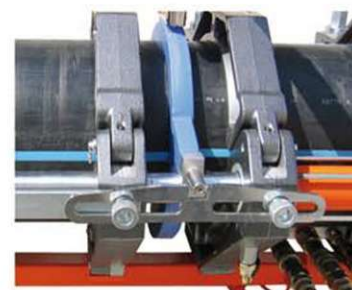
Termoelement cu Digital Dragon

OPTIONALE

- Reductori pentru menfhine de la Ø 75 la 225 mm;
- Echipament pentru sudura colectorii flansa;
- Unitate EASY LIFE;
- Controlor INSPECTOR;
- Stative laterale;
- Cutie pentru reductori;
- Cutie pentru transport.



Sistema SMARTLock



Dispositivo di sgancio TP

DELTA DRAGON 315 B



Aparat de sudura auto-aliniator pentru conducte de apa, gaz si alte fluide sub presiune pan la Ø 315 mm. Construit conform nomelor nationale si internationale de referinta (UNI 10565, ISO 12176-1), **DELTA DRAGON 315 B** aduce solutii inovatoare de interes sporit. Compus din:

- **Corp masinarie** capabil sa aiba pozitia de lucru cu deschizatura bacului atat pe orizontala cat si in pozitie inclinata, pentru a se adapta la caracteristicile specifice sitului. Sistemul de blocaj rapid reductori SMARTLock (prevazut si pe adaptorul master Ø 250 mm) permite fara ajutorul altui tip de unealta sa rapidizeze timpii de pregatire pentru sudura. Un dispozitiv aplicabil pe orice fel de configuratie (sudura intre a 2a si a 3a menghina, sau intre a 3a si a 4a) permite decuplarea automata al termoelementului de tuburi/racorduri; laturile corpului principal sunt prevazute pentru a putea adauga stative laterale cu parghie de ridicare. Acest accesoriu (optional) este foarte util pentru a ridica conductele sudate pentru a putea mai apoi lasa usor de-a lungul liniei directe, rapidizand operatiunile de pregatire pentru o noua sudura.
- **Termoelementul** acoperit cu material antiaderent (PTFE) prevazut cu un termometru separat pentru citirea temperaturii de operare, controler electronic "Digital Dragon" de mare precizie ($\pm 1^\circ$) aflat într-o cutie de protecție sigilată cu un ecran pentru citirea temperaturii si butoanelor de ajustare
- **Masina de polisat electrica echipata** cu sistem cu cârlig electric ergonomic on / off switch-uri, dispozitiv de siguranta împotriva pornirii accidentale, dispozitiv termic de protecție a motorului.
- **Unitatea electrohidraulica** cu o cutie de protectie împotriva socurilor si agentilor atmosferici. Echipat cu parghie de deschidere și cleme de închidere, supapa de maxima presiune și de deversare (de asemenea, util pentru sudarea prin "presiune Dual" - presiune Dual), tuburi hidraulice cu rapid-picurare, timer pentru încălzire și de sudare.
- **Suport freza / termocuplu** cu protectie de izolare rezistente la temperaturi ridicate, pentru a evita zgarierea zonei acoperite cu antiaderent (PTFE) in timpul transportului.

DELTA DRAGON 315 B prin intermediul diferitelor configurații ale corpului masinarii este capabil de a suda accesorii, cum ar fi coturi, teuri, derivatii in Y și colectori pentru flanse. Acesta este disponibil în versiunile de 110 V și 230 V

ECHIPAMENT STANDARD

- Corp masinarie complet cu geanta si chei de rezerva;
- Termoelement TP DELTA 315 TE baza;
- Freza;
- Unitate electrohidraulica;
- Grup suport Freza/TP.

Gama de sudura	90 + 315 mm
Tensiune de alimentare	230 V
	Monofaza - 50/60 Hz
Putere max absorbita	4420 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C
Temperatura mediului	-5 + +40°C
Temp pentru a ajunge la temp de folosire	< 20 min.
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Pentru alte materiale contacteaza RITMO S p A

DIMENSIUNI (LxPxH)	
Corp	1150 x 530 x 531 mm

GREUTATE	
Masa	86 Kg
Delta Dragon 315 B (dotare de serie)	160 Kg

OPTIONALE

- Reductori pentru menghine de la Ø la 90 la 289; adaptor Master 250 mm pentru Ø de la 90 la 225 mm;
- Echipament pentru sudura colecorului flans;
- Unitate EASY LIFE;
- Controlor INSPECTOR;
- Stative laterale;
- Cutie pentru reductori;
- Cutie pentru transport.



Adaptor Master
Dispozitiv de presa TP



Termoelement cu Digital Dragon

DELTA DRAGON 355 B



Aparat de sudura auto-alinianta pentru conducte de apa, gaz si alte fluide sub presiune pana la Ø 355 mm. Construit conform nomelor nationale si internationale de referinta (UNI 10565, ISO 12176-1), **DELTA DRAGON 355 B** aduce solutii inovatoare de interes sporit. Compus din:

- **Corp masinarie** in masura sa opereze cu deschidera bacului pe orizontala sau inclinata, pentru a se adapta la caracteristicile specifice sitului. Sistemul de blocaj rapid reductori SMARTLock (prevazut si pe adaptorul master Ø 250 mm) permite fara ajutorul altui tip de unealta sa rapidizeze timpii de pregatire pentru sudura. Un dispozitiv aplicabil pe orice fel de configuratie (sudura intre a 2a si a 3a menghina, sau intre a 3a si a 4a) permite decuplarea automata al termoelementului de tuburi/racorduri; laturile corpului principal sunt prevazute pentru a putea adauga stative laterale cu parghie de ridicare. Acest accesoriu (optional) este foarte util pentru a ridica conductele sudate pentru a putea mai apoi lasa usor de-a lungul liniei directe, rapidizand operatiunile de pregatire pentru o noua sudura.
- **Termoelementul** acoperit cu material antiaderent (PTFE) prevazut cu un termometru separat pentru citirea temperaturii de operare, controler electronic "Digital Dragon" de mare precizie ($\pm 1^\circ$) aflat într-o cutie de protecție sigilată cu un ecran pentru citirea temperaturii si butoanelor de ajustare
- **Masina de polisat** echipata cu sistem cu cârlig electric ergonomic on / off switch-uri, dispozitiv de siguranta împotriva pornirii accidentale, dispozitiv termic de protecție a motorului.
- **Unitatea electrohidraulica** dotata cu parghie de deschidere și cleme de închidere, supapa de maxima presiune și de deversare (de asemenea, util pentru sudarea prin "presiune Dual" - presiune Dual), tuburi hidraulice cu rapid-picurare, timer pentru încălzire și de sudare.
- **Suport freza / termocuplu** cu protectie de izolare rezistente la temperaturi ridicate, pentru a evita zgarierea zonei acoperite cu antiaderent (PTFE) in timpul transportului.

DELTA DRAGON 315 B prin intermediul diferitelor configurații ale corpului masinarii este capabil de a suda accesorii, cum ar fi coturi, T-uri, derivatii in Y si colectori pentru flanse. Acesta este disponibil în versiunile de 110 V și 230 V

ECHIPAMENT STANDARD

- Corp masinarie complet cu geanta si chei de rezerva;
- Termoelement TP DELTA 355 TE baza;
- Freza;
- Unitate electrohidraulica;
- Grup suport Freza/TP..

Gama de sudura	125 + 355 mm
Tensiune de alimentare	230 V
	Monofase - 50/60 Hz
Putere max absorbita	5800 W
Temperatura de folosire	180 + 280°C
Temperatura mediu	-5 + +40°C
Temp pentru a atinge temp optima	< 20 min.
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Pentru alte materiale contacteaza RITMO S.p.A.
DIMENSIUNI (LxPxH)	
Corp masinarie	1208 x725 x584 mm
GREUTATE	
Corp masinarie	155 Kg
Delta Dragon 355 B (dotare de serie)	270 Kg

- OPTIONALE
- Reductori pentru menghine de la Ø 125 la 315 mm; adaptor Master 250 mm pentru Ø de la 125 la 225 mm;
 - Echipament pentru sudura colecorului flans;
 - Unitate EASY LIFE;
 - Controlor INSPECTOR;
 - Stative laterale;
 - Cutie pentru reductori;
 - Cutie pentru transport



Termoelement cu Digital Dragon



Adaptor Master
Dispozitiv de presa? TP

DELTA 500



Aparat de sudura auto-alinianta pentru conducte de deversare si transport de apa, gaz si alte fluide sub presiune pana la Ø 500 mm. Construit conform nomelor nationale si internationale de referinta (UNI 10565, ISO 12176-1), **DELTA 500** este compus din:

- **Corpul** dotat cu un cadru patru, patru mansoane și doi cilindri hidraulici cilindri de impingere rapida anti-picurare;
- **Termocuplu detasabil** cu termometru independent pentru citirea temperaturii in lucru;
- **Freza** detasabila controlată electric pentru îndreptarea capetelor conductei și / sau racordului echipate cu micro-switch si protectie la suprasarcina;
- **Unitate electrohidraulica** cu parghie pentru deschidere și închidere cleme, supape de maxima presiune și de descărcare (de asemenea, util pentru sudarea prin "presiune Dual" - presiune Dual), tuburi hidraulice cu cuple rapide, anti-picurare, cronometru;
- **Tablou electric** detasabil cu prindere de alimentare pentru termoelement, termoajustor electronic pentru controlul temperaturilor de exercitare, intrerupator diferential magneto-termic si dispunere pentru cuplarea la controlorul electronic INSPECTOR;
- **Suport** pentru freza si termoelement.

DELTA 500 este capabil de a suda racorduri, cum ar fi coturi, T-uri, derivatii in Y și colectori flanșă pur și simplu decupland a patra menghina de corpul camerei cadru. Pentru colectorii cu zgomot redus in mod special, exista ca optiune un echipament special aplicabil la menghine.

ECHIPAMENT STANDARD

- Corp masinarie complet cu geanta si chei de rezerva;
- Termoelement TP DELTA 500 TE baza;
- Freza;
- Unitate electrohidraulica;
- Grup suport Freza/TP.



Gama de sudura	200 * 500 mm	
Tensiune de alimentare	230V Monofaza 50/60 Hz	400 V 3F + N + PE 50/60 Hz
Putere max absorbanta	7950 W	7200 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C	
Temperatura mediu	-5 + +40°C	
Timp pentru a atinge temp optima	< 20 min.	
Material	PE, PP, PB, PVDF Pentru alte materiale contacta RITMO SpA	



Echipament colectori pentru flanse

DIMENSIUNI (LxPxH)	
Corp masinarie	1330 x 840 x 845 mm
GREUTATE	
Corp masinarie	190 Kg
Delta 500 (dotare de serie)	360 Kg

- OPTIONALE
- Unitate EASY LIFE;
 - Controlor INSPECTOR;
 - Reductori pentru menghine de la Ø 200 la 450 mm;
 - Echipament pentru sudarea colectorilor flansa;
 - Carucior pentru transport corp masinarie;
 - Macara electrica;
 - Cutie speciala pentru transportul DELTA 500;
 - Cutie speciala pentru transport corp masinarie carucior;;
 - Cutie pentru reductori.



Carucior pentru transport (optional)



DELTA 630



Aparat de sudura auto-alinianta pentru conducte de deversare si transport de apa, gaz si alte fluide sub presiune pana la Ø 630 mm. Construit conform nomelor nationale si internationale de referinta (UNI 10565, ISO 12176-1), **DELTA 630** este compus din:

- **Corpul** dotat cu un cadru patru, patru cleme si doi cilindri hidraulici cilindri de impingere rapida anti-picurare
- **Termocuplu** detasabil cu termometru independent pentru citirea temperaturii in lucru;
- **Freza** detasabila controlata electric pentru indreptarea capetelor conductei si / sau racordului echipate cu micro-switch si protectie la suprasarcina;
- **Unitate electrohidraulica** cu parghie pentru deschidere si inchidere cleme, supape de maxima presiune si de descarcare (de asemenea, util pentru sudarea prin "presiune Dual" - presiune Dual), tuburi hidraulice cu cuple rapide, anti-picurare, cronometru;
- **Tablou electric** detasabil cu prindere de alimentare pentru termoelement, termoajustor electronic pentru controlul temperaturilor de exercitare, intrerupator diferential magneto-termic si dispunere pentru cuplarea la controlorul electronic INSPECTOR;
- **Suport** pentru freza si termoelement.

DELTA 630 este capabil de a suda racorduri, cum ar fi coturi, T-uri, derivatii in Y si colectori flansa; aceasta este posibila datorita faptului ca a3a menghina poate fi prinsa de 1° si a2a (mobile) si sa coboare cu tubul. Racordul poate fi blocat pe a4a menghina. Pentru colectorii de zgomot redus in mod special, exista ca optiune un echipament special aplicabil la menghine.

ECHIPAMENT STANDARD

- Corp masinarie complet si chei de rezerva;
- Termoelement TP DELTA 630 TE baza;
- Freza;
- Unitate electrohidraulica;
- Suport Freza/TP.



Gama de sudura	355 * 630 mm
Tensiune de alimentare	400 V - 3F+N +PE- 50/60 Hz
Putere max absorbanta	11412 W
Temperatura de lucru	180 *280°C
Temperatura mediu	-5 + +40°C
Temp pentru a atinge temp optima	< 35 min.
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Pentru alte materiale contacteaza RITMO S p A.
DIMENSIUNI (LxPxH)	
Corp masinarie	1550 x 1010 x 990 mm
GREUTATE	
Corp masinarie	290 Kg
Delta 630 (dotare de serie)	570 Kg



Echipament colectori pentru flanse

OPTIONALE

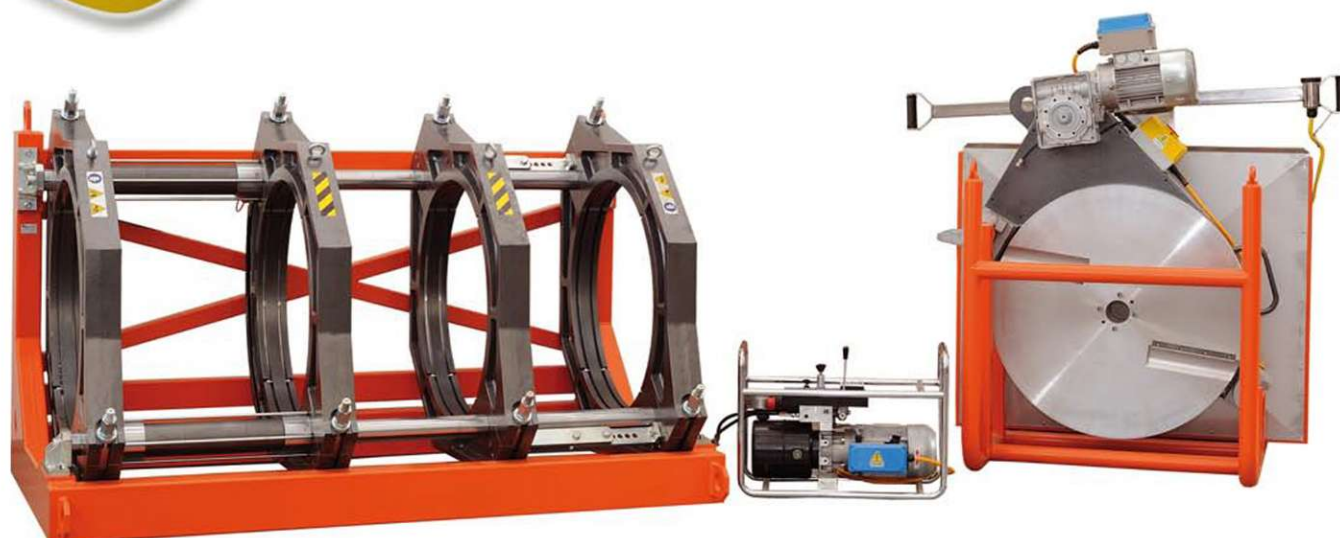
- Controlor INSPECTOR;
- Carucior pentru transport;
- Macara electrica;
- Cutie speciala pentru transport DELTA 630;
- Cutie speciala pentru transport corp masinarie + carucior;
- Cutie pentru reductori



Carrello di trasporto (a richiesta)



DELTA 800



Aparat de sudura auto-aliniant de deversare si presiune pentru transportul apei, gazului si altor fluide pana la Ø 800 mm. Construit conform nomelor nationale si internationale de referinta (UNI 10565, ISO 12176-1), **DELTA 800** este compus din:

- **Corpul** mașinii dotat cu un cadru portabil, patru menghine și doi cilindri hidraulici cilindri de împingere rapida anti-picurare;
- **Termocuplu** detasabil cu termometru independent pentru citirea temperaturii in lucru;
- **Freza** detasabila controlată electric pentru îndreptarea capetelor conductei si / sau racordului echipate cu micro-switch si protectie la suprasarcina;
- **Unitate electrohidraulica** cu parghie pentru deschidere și închidere cleme, supape de maxima presiune și de descărcare (de asemenea, util pentru sudarea prin "presiune Dual" - presiune Dual), tuburi hidraulice cu cuple rapide, anti-picurare, cronometru;
- **Tablou electric** detasabil cu prindere de alimentare pentru termoelement, termoajustor electronic pentru controlul temperaturilor de exercitare, intrerupator diferential magneto-termic e dispunere pentru cuplarea la controlorul electronic INSPECTOR;
- Suport pentru freza si termoelement.

DELTA 800 este capabil de a suda racorduri, cum ar fi coturi, T-uri, derivatii in Y și colectori flansa; aceasta este posibila datorita faptului ca a3a menghina poate fi prinsa de 1° si a2a (mobile) si coboara cu tubul. Racordul poate fi blocat pe a4a menghina. Pentru colectorii cu zgomot? Redus in mod special, exista ca optiune un echipamanet special aplicabil la menghine.

ECHIPAMENT STANDARD

- Corp masinarie si chei de rezerva;
- Termoelement TP DELTA 800 TE baza;
- Freza;
- Unitate electrohidraulica;
- Suport Freza/TP.



Gama de sudura	500 + 800 mm
Tensiune de alimentare	400 V - 3F+N +PE 50/60 Hz
Putere max absorbanta	16416 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C
Temperatura mediu	-5 + +40°C
Timp pentru a atinge temp optima	< 45 min.
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Pentru alte materiale contacteaza RITMO SpA
DIMENSIUNI (LxPxH)	
Corp masinarie	2100 x 1350 x 1300 mm
GREUTATE	
Corp masinarie	760 Kg
Delta 800 (dotare de serie)	1200 Kg



Echipament conductori pentru flansa

OPTIONALE

- Controlor INSPECTOR;
- Reductori pentru menghine de la Ø 500 la 710 mm;
- Echipament pentru sudura colectori pentru flanse;
- Carucior pentru transport corp masinarie;
- Macara electrica;
- Cutie speciala pentru transport DELTA 800;
- Cutie speciala pentru transport corp masinarie + carucior;
- Cutie pentru reductori.



Carucior pentru transport (optional)





DELTA 1000

Aparat de sudura auto-aliniant de deversare si presiune pentru transportul de apa, gaz si alte fluide pana la Ø 1000 mm. Construit conform nomelor nationale si internationale de referinta (UNI 10565, ISO 12176-1), **DELTA 1000** este compus din:

- **Corpul** dotat cu un cadru portabil, patru menghine și doi cilindri hidraulici cilindri de impingere rapida anti-picurare;
- **Termocuplu** detasabil cu termometru independent pentru citirea temperaturii in lucru;
- **Freza** detasabila controlată electric pentru îndreptarea capetelor conductei și / sau racordului echipate cu micro-switch si protectie la suprasarcina;
- **Unitate electrohidraulica** dotata cu parghie pentru deschidere și închidere cleme, supape de maxima presiune și de descărcare (de asemenea, util pentru sudarea prin "presiune Dual" - presiune Dual), tuburi hidraulice cu cuple rapide, anti-picurare;
- **Tablou electric** cu prindere de alimentare pentru termoelement si macara, termoajustor electronic pentru controlul temperaturilor de exercitare, intrerupator diferential magneto-termic e dispunere pentru cuplarea la controlorul electronic INSPECTOR;
- **Suport** pentru freza si termoelement.

DELTA 1000 este capabil de a suda racorduri, cum ar fi coturi, T-uri, derivatii in Y și colectori flansa; aceasta este posibila datorita faptului ca a3a menghina poate fi prinsa de 1° si a2a (mobile) si coboara cu tubul. Racordul poate fi blocat pe a4a menghina. Pentru colectorii zgomot redus in mod special, exista ca optiune un echipamanet special aplicabil la menghine.

ECHIPAMENT STANDARD

- Corp masinarie si chei de rezerva;
- Termoelement TP DELTA 1000 TE baza;
- Freza;
- Unitate electrohidraulica;
- Suport Freza/TP.

Gama de sudura	630 +1000 mm
Tensiune de alimentare	400 V - 3F+N +PE 50/60 Hz
Putere max absorbanta	25700 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C
Temperatura mediu	-5 + +40°C
Temp pentru a atinge temp optima	< 45 min.
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Pentru alte materiale contacteaza RITMO S.p.A.
DIMENSIUNI (LxPxH)	
Corp masinarie	2463 x 1780 x 1700 mm
Greutate	
Corp	2500 Kg
Delta 1000 (dotare de serie)	3300 Kg



Echipament colector pentru flanse

OPTIONALE

- Controlor INSPECTOR;
- Reductori pentru menghine de la Ø 630 la 900 mm;
- Echipament pentru sudura colectorilor pentru flanse;
- Carucior de transport pentru corp masinarie;
- Macara electrica.



Carucior de transport (optional)



DELTA 1200-1400



Aparate de sudura auto-alinante de deversare si presiune pentru transportul de apa, gaz si alte fluide pana la Ø 1200/1400 mm, construite conform nomelor nationale si internationale de referinta (UNI 10565, ISO 12176-1), Compuse din:

- **Corpul** dotat cu un cadru portabil, patru menghine și doi cilindri hidraulici cilindri de impingere rapida anti-picurare;
- **Termocuplu** detasabil cu termometru independent pentru citirea temperaturii in lucru;
- **Freza** detasabila controlată electric pentru îndreptarea capetelor conductei și / sau racordului echipate cu micro-switch si protectie la suprasarcina;
- **Unitate electrohidraulica** dotata cu parghie pentru deschidere și închidere cleme, supape de maxima presiune și de descărcare (de asemenea, util pentru sudarea prin "presiune Dual" - presiune Dual), tuburi hidraulice cu cuple rapide, anti-picurare, cornometru (pentru fazele de incalzire si sudura);
- **Tablou electric** cu protectie la suprasarcina si dispunere pentru cuplarea la controlorul electronic INSPECTOR;
- **Suport** pentru freza si termoelement cu tablou electric incorporat cu prize de alimentare pentru termoelement, freza si unitate electrohidraulica, un termoajustor electronic pentru controlul temperaturilor in lucru, buton de actionare si inchidere freza, intrerupatoare diferentiale magneto-termice;

DELTA 1200/1400 sunt in masura de a suda racorduri, cum ar fi coturi, T-uri, derivatii in Y și colectori flansa; aceasta este posibila datorita faptului ca a3a menghina poate fi prinsa de 1° si a2a (mobile) si coborata cu tubul. Racordul poate fi blocat pe a4a menghina. Pentru colectorii cu Pentru colectorii cu zgomot redus in mod special, exista ca optiune un echipamanet special aplicabil la menghine .

ECHIPAMENT STANDARD

- Corp masinarie si chei de rezerva;
- Termoelement TP DELTA 1200/1400 TE baza;
- Freza;
- Unitate electrohidraulica;
- Suport Freza/TP.



DELTA 1200

Gama de sudura	710 + 1200 mm
Tensiune de alimentare	400 V - 3F+N +PE 50/60 Hz
Putere max absorbita	28200 W
Putere max absorbita de catre macara	750 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C
Temperatura mediu	-5 + +40°C
Timp pentru a atinge temp optima	< 45 min.
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Pentru alte materiale contacteaza RITMO S p A.
DIMENSIUNI (LxPxH)	
Corp masinarie	4500 x 2130 x 2330 mm
GREUTATE	
Corp masinarie	3800 Kg
Delta 1200 (dotare de serie)	5300 Kg



Echipament colector pentru flanse

DELTA 1400

Gama de sudura	800 * 1400 mm
Tensiune de alimentare	400 V - 3F+N +PE 50/60 Hz
Putere max absorbita	39000 W
Putere max absorbita de catre macara	1800 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C
Temperatura mediu	-5 + +40°C
Timp pentru a atinge temp optima	< 45 min.
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Pentru alte materiale contacteaza RITMO S p A.
DIMENSIUNI (LxPxH)	
Corp masinarie	3100x2220x2200 mm
GREUTATE	
Corp masinarie	3800 Kg
Delta 1400 (dotare de serie)	4950 Kg



Corp masinarie; macara electrica si carucior (optinal)

- OPTIONALE
- Controlor INSPECTOR;
 - Reductori pentru menghine;
 - Echipament pentru sudare colectori pentru flanse
 - Carucior de transport corp masinarie si macara electrica





DELTA: LINIA BASIC

RITMO S.R.A. prezinta BASIC, noua gama de aparate de sudura cap la cap pentru tevi si racorduri in PE; PP,PB, PVDF pentru diametre cuprinse intre 40 si 355 mm. BASIC se naste din 30 de ani de experienta in fabricarea de aparate de sudura versatile si de incredere ce pot fi folosite in cele mai dificile situatii, extreme, cum ar fi in deserturi si in mine. Gama BASIC se distinge prin incredibilul raport calitate - pret, prin incredere, precizie, si usurinta in folosire, prim obiectiv cu care se distinge RITMO.

Cu BASIC, RITMO reda propriile masinarii si filosofia proprie de munca la indemana oricui!

BASIC 160



BASIC 160 este un aparat de sudura profesionist, cap la cap pentru conducte sub presiune, fiind in posibilitatea de a suda tevi si racorduri, cum ar fi coturi, T-uri, derivatii in Y și colectori pentru flanse, fara niciun echipament suplimentar, pur si simplu introducand respectiva bara de tragere a menghinelor. Aparatul de sudura dispune de un un element de incalzire cu termoajustor electronic "Digital Dragon" de mare precizie ($\pm 1^\circ$) conținut într-o cutie de protecție sigilată cu un ecran pentru citirea temperaturii și butoanelor de control. Menghinele au sistem de blocare rapida care permite reduceri SMARTLOCK fara utilizarea de orice alt tip de instrument, sa accelereze pegatirea pentru sudare.

BASIC 160 echipament standard:

- **Corp** din otel cu patru menghine si doi cilindri hidraulici de impingere cu interventii rapide anti-picurare;
- **Termoelement** cu termoajustor electronic de mare precizie: Digital Dragon;
- **Freza** cu microintrerupator de siguranta;
- **Unitate electrohidraulica** cu parghie deschidere si inchidere cleme, supape de maxima presiune si de scurgere;
- **Tuburi hidraulice** cu implanturi rapide anti-picurare.

OPTIONALE

- Reductori Ø de la 40 la 140 mm

Materiale	PE - PB - PP - PVDF
Gama de sudura	40 + 160 mm
Tensiune de alimentare	230 VAC
Monofaza	50/60 Hz
Putere max consumata	1900 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C
Gama de sudura presiuni	0 + 150 bar
Greutate corp	30 Kg





BASIC 200



BASIC 200 este un aparat de sudura profesionist, cap la cap pentru conducte sub presiune, fiind in posibilitatea de a suda tevi si racorduri, cum ar fi coturi, T-uri, derivatii in Y și colectori pentru flanse, fără nici un echipament suplimentar, pur si simplu introducand respectiva bara de tragere a menghinelor .Aparatul de sudura dispune de un un element de incalzire cu termoajustor electronic "Digital Dragon" de mare precizie ($\pm 1^\circ$) conținute într-o cutie de protectie sigilata cu un ecran pentru citirea temperaturii si butoanelor de control. Menghinile au sistem de blocare rapida care permite reduceri SMARTLOCK fara utilizarea de orice alt tip de instrument, sa accelereze pregatirea pentru sudare.

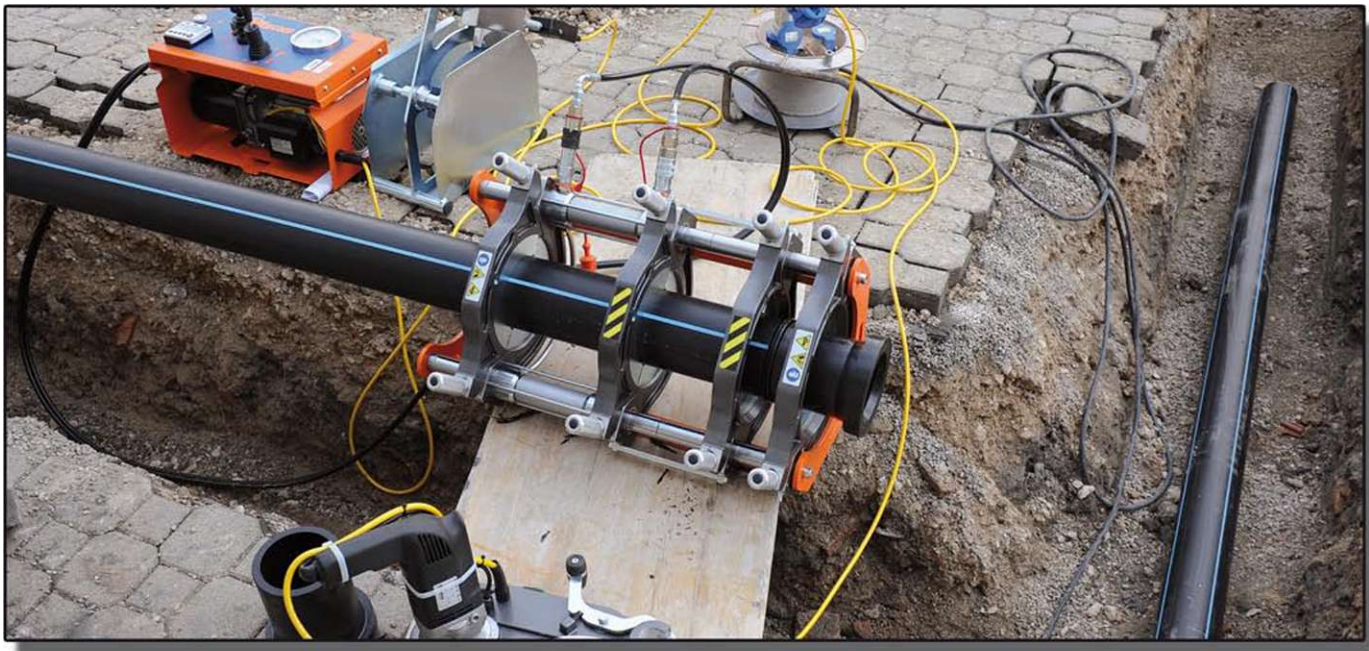
BASIC 200 echipament standard:

- **Corp** cu patru menghine si doi cilindri hidraulici de impingere cu implanturi rapide anti-picurare;
- **Termoelement** cu termoajustor de mare presiune: Digital Dragon;
- **Freza** cu microintrerupator de siguranta;
- **Centrala electrohidraulica** cu parghie de deschidere si inchidere menghine, valve de maxima presiune si deversare;
- **Tuburi Hidraulice** cu interventii rapide anti-picurare.

OPTIONALE

- Reductori pentru menghine de la Ø 63 la 180 mm;
- Echipament colector pentru flanse.

Materiale	PE - PB - PP - PVDF
Gama de sudura	63 + 200 mm
Tensiune de alimentare	230 VAC
Monofaza	50/60 Hz
Putere max absorbita	3000 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C
Gama de sudura presiuni	0 + 150 bar
Greutate corp	35 Kg



BASIC 250



BASIC 250 este un aparat de sudura profesionist, cap la cap pentru conducte sub presiune, fiind in posibilitatea de a suda tevi si racorduri, cum ar fi coturi, T-uri, derivatii in Y și colectori pentru flanse, fără nici un echipament suplimentar, pur si simplu introducand respectiva bara de tragere a menghinelor. Aparatul de sudura dispune de un un element de incalzire cu termoajustor electronic "Digital Dragon" de mare precizie ($\pm 1^\circ$) continute într-o cutie de protectie sigilata cu un ecran pentru citirea temperaturii și butoanelor de control. Menghinele au sistem de blocare rapida care permite reduceri SMARTLOCK fără utilizarea de orice alt tip de instrument, să accelereze pregatirea pentru sudare.

BASIC 250 echipament standard:

- **Corp** cu patru menghine si doi cilindri hidraulici de impingere cu implanturi rapide anti-picurare;
- **Termoelement** cu termoajustor electronic de mare precizie: Digital Dragon;
- **Freza** cu microintrerupator de siguranta;
- **Unitate electrohidraulica** cu parghie de deschidere si inchidere menghine, valve de maxima presiune si deversare;
- **Tuburi hidraulice** cu implanturi anti-picurare.

OPTIONALE

- Reductori pentru menghine de la Ø 75 la 225 mm;
- Echipament colector pentru flanse.

Materiale	PE - PB - PP - PVDF
Gama de sudura	75 + 250 mm
Tensiune de alimentare	230 VAC
Monofaza	50/60 Hz
Putere max absorbita	3500 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C
Gama de sudura presiuni	0 + 150 bar
Greutate corp	54 Kg



BASIC 315



BASIC 315 este un aparat de sudura profesionist, cap la cap pentru conducte sub presiune, fiind in posibilitatea de a suda tevi si racorduri, cum ar fi coturi, T-uri, derivatii in Y si colectori pentru flanse, fara nici un echipament suplimentar, pur si simplu introducand respectiva bara de tragere a menghinelor. Aparatul de sudura dispune de un element de incalzire cu termoajustor electronic "Digital Dragon" de mare precizie ($\pm 1^\circ$) conținute într-o cutie de protecție sigilată cu un ecran pentru citirea temperaturii și butoanelor de control. Menghinile au sistem de blocare rapidă care permite reduceri SMARTLOCK fără utilizarea de orice alt tip de instrument, să accelereze pregătirea pentru sudare.

BASIC 315 echipament standard:

- **Corp** cu patru menghine si doi cilindri hidraulici de impingere cu implanturi rapide anti-picurare;
- **Termoelement** cu termoajustor electronic de mare precizie: Digital Dragon;
- **Freza** cu microintrerupator de siguranta;
- **Unitate electrohidraulica** cu parghie de deschidere si inchidere menghine, valve de maxima presiune si deversare;
- **Tuburi hidraulice** cu implanturi anti-picurare

OPTIONALE

- Reductori pentru menghine de la Ø 90 la 280 mm; adaptor Master 250 mm pentru Ø de la 90 la 225 mm;
- Echipament colector pentru flanse.

Materiale	PE - PB - PP - PVDF
Gama de sudura	90 + 315 mm
Tensiune de alimentare	230 VAC
Monofaza	50/60 Hz
Putere max absorbita	4500 W
Temperatura de exercitare	180 +280°C
Gama de sudura presiuni	0+150 bar
Greutate corp	86 kg



BASIC 355



BASIC 355 este un aparat de sudura profesionist, cap la cap pentru conducte sub presiune, fiind in posibilitatea de a suda tevi si racorduri, cum ar fi coturi, T-uri, derivatii in si colectori pentru flanse, fără nici un echipament suplimentar, pur si simplu introducand respectiva bara de tragere a menghinelor. Aparatul de sudura dispune de un un element de incalzire cu termoadjustor electronic "Digital Dragon" de mare precizie ($\pm 1^\circ$) conținute într-o cutie de protectie sigilata cu un ecran pentru citirea temperaturii și butoanelor de control. Menghinile au sistem de blocare rapida care permite reduceri SMARTLOCK fără utilizarea de orice alt tip de instrument, sa accelereze pregatirea pentru sudare.

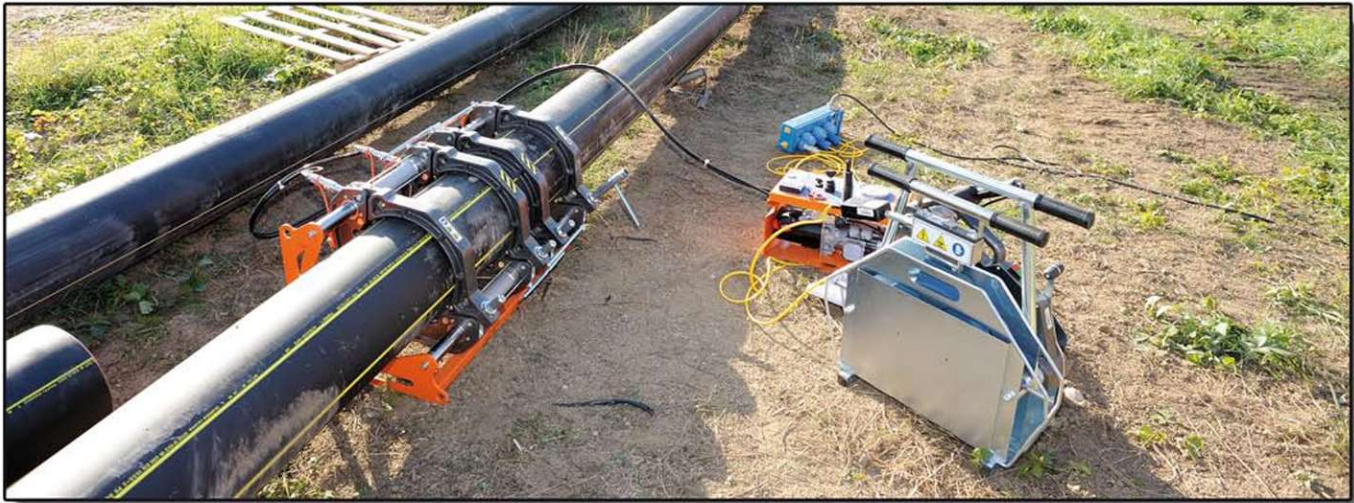
BASIC 355 echipament standard:

- **Corp** cu patru menghine si doi cilindri hidraulici de impingere cu implanturi rapide anti-picurare;
- **Termoelement** cu termoadjustor electronic de mare precizie: Digital Dragon;
- **Freza** cu microintrerupator de siguranta;
- **Unitate electrohidraulica** cu parghie de deschidere si inchidere menghine, valve de maxima presiune si deversare;
- **Tuburi hidraulice** cu implanturi anti-picurare

OPTIONALE

- Reductori pentru menghine de la Ø 125 la 315 mm; adaptor Master 250 mm pentru Ø de la 125 la 225 mm;
- Echipament colector pentru flanse.

Materiale	PE - PB - PP - PVDF
Gama de sudura	125 + 355 mm
Tensiune de alimentare	230 VAC
Monofaza	50/60 Hz
Putere max absorbita	5800 W
Temperatura de lucru	180 +280°C
Gama de sudura presiuni	0 -150 bar
Greutate	150 Kg





PARTICULARITATI DELTA BASIC

Digital Dragon



Termocuplu controler electronic al temperaturii "Digital Dragon" de mare precizie ($\pm 1^\circ$) conținute într-o cutie de protecție sigilată cu un ecran pentru citirea temperaturii și butoane de control.

Bara de tragere pentru menghine



Bara de tragere menghine cu diferite pozitii pentru sudarea racordurilor si colectorilor pentru flanse. Desprinderea placii permite distantarea usoara a termoelementului pentru o mai buna operativitate in timpul sudurii.

SMARTLock



Menghine si reductori cu sistemul SMARTLock (brevetat Ritmo). Sistemul permite cu simpla apasare a unui deget, fara ajutorul altui tip de unealta, blocarea/deblocarea reductorilor.

Falie pivotata



Mulumita unei falii pivotate, fixata de un stecher si introdusa rapid ce permite asadar extragerea de la locul sau, deschiderea menghinelor superioare rezulta usoara si rapida.



DELTA 250 TRAILER



Aparatul de sudura electrohidraulic de santier pentru conducte de apa, gaz si alte fluide sub presiune pana la Ø 250 mm. Construit conform normelor nationale si internationale de referinta UN110565, ISO 12176-1), DELTA250 TRAILER este compus din:

- **Corp** pe roti, usor detasabil din cadru pentru a opera inaintul sapaturii si a se potrivi nevoilor specifice ale santierului in masura sa isi asume o pozitie de lucru cu deschiderea bacului pe orizontala sau inclinata. Echipat cu sistem rapid de blocare reduceri SMARTLOCK, prin care este posibila fara ajutorul oricarui fel de instrument pentru a inlocui reducerile de diferite diametre in cateva secunde;
- **Freza** electrica la bordul masinarii prevazuta cu microintrerupator de siguranta impotriva pornirii accidentale, si de dispozitiv termic de protectie suprasolicitare, este dotata cu un sistem de prindere ergonomic si switch on/off. Pentru sudare in excavare, freza este usor de detasat de pe carucior/corp pentru incarcarea/descarcarea de la inaltime reducand dimensiunea masinarii;
- **Termoelement** detasabil acoperit cu material antiaderent (PTFE) prevazut cu un termometru independent pentru citirea temperaturii de lucru;
- **Panou** de control **Easy Life**, si acesta detasabil de pe corp pentru a putea controla fazele de sudare si din afara excavarii. Permite muncitorului programarea si pilotarea intr-un mod simplu, rapid si intuitiv al ciclului de sudura. Acesta controleaza si temperatura vizibila mereu pe display. Incorporeaza sistemul data-logging pentru inregistrarea datelor de sudura, conectabil prin intermediul unui port serial/USB la un PC sau laptop pentru descarcarea datelor;
- **Suport** termoelement dotat cu protectie rezistent la temperaturi inalte pentru a evita zgarieturi la nivelul stratului antiaderent (PTFE) in timpul transportului.

DELTA TRAILER 250 este capabil de a suda racorduri, cum ar fi coturi, T-uri, derivatii in Y si colectori pentru flanse. Este disponibil in versiunile de 110 V si 230 V.

ECHIPAMENT STANDARD:

- Corp complet cu: carucior cu unitate hidraulica, panou de control Easy Life, freza, geanta si chei de rezerva;
- Termoelement TP DELTA 250 TE cu suport;
- Stative laterale.

Gama de sudura	75 + 250 mm	
Tensiune de alimentare	110 V	230 V
	Monofase - 50/60 Hz	
Putere max absorbita	4400 W	4200 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C	
Temperatura mediu	-5 + +40°C	
Timp pentru a atinge temp optima	< 20 min.	
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Pentru alte materiale contacteaza RITMO S.p.A.	
DIMENSIUNI (LxPxH)		
Corp	1080 x 1380 x 1330 mm	
GREUTATE		
Corp	85 Kg	
Delta 250 Trailer (echipament standard)	200 Kg	

OPTIONALE

- Reductori pentru menghine de la Ø 75 la 225 mm;
- Echipament pentru sudura colectori pentru flanse;
- Software descarcare date PC cu cablu USB.



Ruote sterzanti



Sistem SMARTLock

DELTA 355 ALL TERRAIN



ALL TERRAIN este un sistem sub forma de carena conceput si brevetat pentru a facilita toate operatiunile de mutare a aparatului de sudura in diferite conditii de teren, incluzand si incarcarea/descarcarea din mijlocul de transport.

DELTA 355 ALL TERRAIN este un aparat de sudura electrohidraulic construit in conformitate cu normele nationale si internationale de referinta (UNI 10565, ISO 12176-1), ce schimba modul de lucru pe santier. **DELTA 355 ALL TERRAIN** este potrivit sudurii conductelor pentru transportul apei, gazului si al altor fluide sub presiune pentru tevi si/sau racorduri in PB, PE, PP, PVDF cu diametrul cuprins intre 125 mm si 355 mm.

DELTA 355 ALL TERRAIN este alimentat de un motor pe benzina sau diesel cu vibratie scazuta ce tine loc si de generator, facand ca aparatul de sudura sa fie complet independent. Aparatul de sudura este prevazut cu doua roti directoare si doua roti motrice. Este compus din:

- **Corpul** derivat din **DELTA DRAGON**, poate fi inlaturat cu usurinta din cadru pentru a putea interveni in interiorul sapaturii; menghinele adopta sistemul de decuplare rapid a reductorilor **SMARTLock** prin care este posibila imprimarea unui nou diametru in cateva secunde fara ajutorul unui al tip de unealta.
- **Panoul de control Easy Life** permite muncitorului sa controleze, programeze si sa piloteze intr-un mod simplu si rapid ciclul de sudura si din afara sapaturii, multumita indepartarii sale usoare. Sistemul este prevazut cu o memorie ce inregistreaza pana la 400 cicluri de lucrari; datele pot fi descarcate in pc prin intermediul unui anumit software, sau imprimarea ultimului raport conectand o imprimanta seriala de santier. Panoul poate fi montat cu un dispozitiv GPS ce permite localizarea interventiei.
- **Freza** este montata la bordul masinarii; prevazuta cu microintrerupator de siguranta contra pornirii accidentale si cu un dispozitiv termic de protectie impotriva suprasolicitarii motorului, poate fi inlaturat pentru a putea opera in interiorul sapaturii.
- **Termoelementul** este dispus cu un suport practic transportat la marginea caruciorului.
- **Doua stative** din care una hidraulica permit o incarcare/descarcare rapida a conductei.

ECHIPAMENT STANDARD

Corp complet cu:

- Carucior cu unitate hidraulica;
- Generator (benzina sau diesel);
- Panou de control Easy Life
- Freza, Termoelement, Stative
- Geanta si chei de rezerva.



Gama de sudura	125 + 3550 mm
Tensiune de alimentare	Generator Motor benzina 9,5kW Motor diesel 8,6 kW
Temperatura de lucru	180 + 280°C
Temperatura mediu	-5 + +40°C
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Pentru alte materiale contacteaza RITMO S.p.A.
DIMENSIUNI (LxPxH)	
Corp	2112 x 1180 x 1317 mm
GREUTATE	
Corp	195 Kg
Delta 355 All Terrain (echipament standard)	580 Kg



Pannello di controllo Easy Life

Panou de control Easy Life

OPTIONALE

- Reductori pentru menghine de la Ø 125 la 315 mm;
- Echipament pentru sudura colectori pentru flanse;
- Software descarcare date PC cu cablu serial/USB.



DELTA 355 TRAILER



Aparat de sudura electrohidraulic de santier pentru transportul apei, gazului si al altor fluide pana la Ø 355 mm. Construit conform normelor nationale si internationale de referinta (UNI 10565, ISO 12176-1), DELTA 355 TRAILER este compus din:

- **Corpul** pe roti inlaturat cu usurinta din cadru pentru a putea interveni in interiorul sapaturii si a se adapta la nevoile specifice sitului in masura sa adopte pozitii cu deschidere orizontale sau inclinate. Dotat cu sistemul de blocaj rapid al reductorilor **SMARTLock** prin care este posibila substituirea reductorilor de diferite diametre fara ajutorul unui al tip de unealta.
- **Freza** electrica este montata la bordul masinarii; prevazuta cu microintrerupator de siguranta contra pornirii accidentale si cu un dispozitiv termic de protectie impotriva suprasolicitarii motorului, este dotata cu un sistem de prindere ergonomic si switch on/off. Pentru suduri in sapatura, freza este usor detasabila de pe roti/corp pentru incarcarea/descarcarea de pe cealalta reducand suprasolicitarea masinarii.
- **Termoelementul** detasabil acoperit cu material antiaderent (PTFE) prevazut cu un termometru independent pentru citirea temperaturii in lucru;
- **Panoul de control Easy Life** si acesta detasabil pentru a putea controla fazele sudurii in afara sapaturii. Acesta controleaza si temperatura vizibila constant pe display. Incorporeaza sistemul data-logging pentru inregistrarea ciclurilor de sudura, coordonatele GPS si este conectabil prin intermediul unui port serial/USB la un PC sau laptop pentru descarcarea datelor
- **Suport** termoelement cu protectie rezistent la temperaturi inalte pentru a evita zgarieturi la nivelul stratului antiaderent (PTFE) in timpul transportului.

DELTA 355 TRAILER este capabil de a suda accesorii, cum ar fi coturi, T-uri, derivatii in Y si colectori pentru flanse

ECHIPAMENT STANDARD

- Corp complet cu: carucior, unitate hidraulica;
- Panou de control Easy Life, freza, geanta cu chei;
- Termoelement TP DELTA 355 Tecu suport;
- Stative laterale.

Gama de sudura	75 + 355 mm
Tensiune de alimentare	230 V
	Monofaza - 50/60 Hz
Putere max absorbita	6450 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C
Temperatura mediului	-5 + +40°C
Timp pentru a atinge temp optima	< 20 min.
Materiale	PE, PP, PB, PVDF Pentru alte materiale contacteaza RITMO S.p.A.

DIMENSIUNI (LxPxH)	
Corp	2112 x 1180 x 1317 mm
GREUTATE	
Delta 355 Trailer (echipament standard)	485 Kg

OPTIONALE

- Reductori pentru menghine de la Ø 125 la 315 mm;
- Echipament pentru sudura colectori pentru flanse;
- Software descarcare date PC cu cablu USB



DELTA 630 ALL TERRAIN



Delta 630 All Terrain este un aparat de sudura pentru tevi si racorduri fabricata pentru lucru in conditii extreme. Masinaria are montat un motor diesel de 2200 cc care, in afara tractiunii celor patru roti motrice, alimenteaza un generator ce il face pe Delta 630 All Terrain sa devina total **independent si autonom**. Panoul de control detasabil al masinarii permite dirijarea in mod intuitiv a celor patru roti directoare; aceasta solutie pe langa usurarea deplasarii garanteaza un aliniament rapid si precis al aparatului de sudura. Operativitatea corpului este total oleodinamica si aceasta permite reducerea substantiala de timpi si costuri operationale. Multumita decuplarii corpului de roti si datorita posibilitatii de incarcare de deasupra frezei si al termoelementului, Delta 630 All Terrain poate lucra in sapatura. Aparatul de sudura este dispus cu experimentatul sistem Ritmo „**EASY LIFE**” ce permite muncitorului sa programeze si sa piloteze sudura intr-un mod simplu si precis. Sistemul **GPS** si data-ligging completeaza functiile lui Delta 630 All Terrain.

Proiectul Delta 630 All Terrain a fost conceput pentru a fi invingator si a stabili o noua frontiera in lumea sudurii de santier. Delta 630 All Terrain se distinge prin usurinta de folosire atat in faza de pregatire cat si in timpul sudurii. Un deosebit dispozitiv este detasarea frezei si a termoelementului din corp; aceasta permite deschiderea si inchiderea menghinelor in timpul incarcarii si descarcarii tevi fara a supraincarca, castigand timp pretios. Atentia la detalii introduce, odata cu Delta 630 All Terrain, solutii ce imbina inovatia cu usurinta in folosire. Un exemplu ar fi sistemul hidraulic de miscare a menghinelor ce este situat in interiorul acestora si care, in afara de a oferi o linie estetica mai buna, garanteaza protectia fata de eventuale socuri accidentale in timpul pozitionarii in sapatura. O deosebita atentie a fost acordata si motorului de consum mic si silentios.



SPECIFICATII TEHNICE

Gama de sudura	3 55 * 630 mm
Motor	2200 cc - 22,7 Kw
Tensiune de alimentare	diesel
Capacitate rezervor	40 Litri
Autonomie	12 ore
Rezervor hidraulic	0 Litri
Materiale	PE , PP Pentru alte materiale contacteaza RITMO S.p.A.
DIMENSIUNI (L x P x h)	
Corp	200 x 2000 x 3100 mm
Greutate	
Corp	800 Kg
Compozitie standard	3000 Kg



sistem de iesire freza/termoelement

OPTIONALE

- Echipament colectori pentru flanse
- Kit Transfer date

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-



DELTA DRAGON CNC



DELTA DRAGON

CNC este un sistem de control automat al

sudurii cap la cap ce elimina riscurile unor erori din partea muncitorului. Doua aparate de sudura disponibile: **DELTA DRAGON 250 CNC** e **DELTA DRAGON 315 CNC**. Fiecare aparat este propus in doua modele: **SA Semiautomata** (unde extragerea placii este manuala) sau **FA Complet Automata** (unde extragerea placii din corp se face in mod automat prin intermediul unui dispozitiv mecanic integrat, fara nici o interventie din partea operatorului).

Unitatea care gestioneaza sistemul **CNC** este prevazuta cu un invelis protector din plastic si conexiuni electrice de tip militar. Unitatea este dotata cu un panou de comanda intuitiv, pe care se pot vizualiza normele de sudura de referinta (UNI, ISO, DVS, WIS). Selectionand una din norme toti parametrii ciclului sunt calculati in mod automat asa cum prevede norma in cauza. Daca sudura de facut nu se afla pe lista propusa, exista posibilitatea de a selectiona optiunea „in afara normei” si de a introduce manual fiecare parametru (diametru, SDR, material). In ambele cazuri unitatea gestioneaza singura toate fazele ciclului de sudura cuprinse intre polisare si controlul temperaturii. La sfarsitul sudurii toate datele sunt memorate intr-o memorie care inregistreaza pana la 600 de cicluri. Prin intermediul portului este posibila conectarea la o imprimanta de santier (pentru a imprima imediat ultima sudura) sau la un PC, care cu un anumit software permite gestionarea sudurilor in timp. Corpul cu exceptia pozitiei duble de munca si a termoelementului cu Digital Dragon, are caracteristicile modelelor DELTA DRAGON 250 B si 315 B cum ar fi: reductorii SMARTLock, freza cu microintrerupator de siguranta, pregatire pentru role la bordul ei.

Configuratia completa include:

- **Corp** cu traductor pozitie liniar;
- **Termoelement** cu extractie manuala (SA) sau automat (FA);
- **Freza**;
- **Tevi hidraulice** deconectabile de la unitate cu interventii rapide anti-picurare;
- **Cablu traductor** pentru conectarea la unitate la masinarie;
- **Suport Freza/TP**;
- **Software pentru transfer date**.



CARACTERISTICI TEHNICE

	UNITATE HIDRAULICA CNC	
Dimensiuni (LxPxH)	585 x 384 x 463 mm	
Greutate	39 Kg	
Tensiune de alimentare	110 VAC-50/60 Hz	230 VAC - 50/60 Hz
Putere nominala consumata	1100 W	
Gama de sudura presiuni	0 -и 150 bar	
Ciclu de sudura	AUTOMATIC & SEMIAUTOMATIC	
Introducerea/extragerea TP	AUTOMATIC per vers. FA	
Introducerea/extragerea TP	MANUALE per vers. SA	
Memorie cicluri de sudura	600 cicluri	
Tipologie suduri realizabile	In conformitate cu normele in vigoare sau non-standard (cu introducere manuala a parametrilor de sudura)	
Parametri de introdus pentru sudura	Tip de normativa (UNI-italiana, DVS-germana, WIS-engl, ISO international); Materiale (PE80, PE100, PP); Diametru (si non standard); SDR (sau densitate daca este non-standard).	
Date informative pentru transabilitate	Operator (nume sau cod) Operatiune (nume sau cod) Cantiere (nume sau cod) Lucrare (nume sau cod) Producator tevi (nume sau cod)	
Display	Alfanumeric-LCD de mare luminozitate	
Interfata utilizator	Panou comenzi „intuitiv” prin intermediul celor sase taste ("ENTER" - "C") este posibila gestionarea in mod rapid si intuitiv succesiunea operatiunilor necesare sudurii si deplasarea in interiorul meniului.	
Meniu principal	Pornire sudura (se trece direct la modalitatea sudurii) Setup sudura (parametri sudura) Setup CNC (parametri masinarie) Sudura (reperarea datelor) Alte opratiuni (pentru gestionarea miscarilor independente de masinarie,imprimariile, etc)	
Temperatura termoelement	Gestionata automat de controlul card CNC	
	Pregatire pentru conexiune la:	
Imprimanta seriala de santier	Pentru imprimarea raportului epilog cu toate datele de sudura	
PC	Pentru transferul detelor de sudura (gestionat de software)	
Scanner	Codurile de bare citite de catre scanner sunt memorate automat pentru a putea fi reperate dupa: - dati operator (badqe rif. norma ISO 12176-3) - date sudura (producator. tip de material. diam, SDR, etc-rif.norma ISO/WD 12176-4)	
Diagnostica	Sistem automat de control functii senzori si si sonde	
Sonda de temperatura	- externa: pentru a vedea temp - interna: pentru monitorizarea temp in interiorul CNC	
Sistem pentru localizarea limitelor sudurii	Prin intermediul tractorului liniar pus pe masinarie	
Siguranta	Unitatea CNC este dotata cu buton de siguranta pentru a putea opri functinarea a elibera presiunea din menghine	
Nivel de protectie	IP 54 (clasa de izolatie)	



NC TRANSFER



CNC TRANSFER

CNC CONFIGURATION

in9 pressure 18 bar Heiter offset: e des iead s»W 4 laerj
rpiied: 1 / 600

Differ REPORTS

rawr: RITIC' Job: RITMO! titeeni: RIHO! iferk ИТПО' ⁴tipe
 fart: RIH4H' ⁵Pa⁶ard li: PEER lartim⁷ ardal Dalt⁸ 3 15 K⁹lin
 r¹⁰evision: ¹¹RI1 ¹²Pa¹³ard¹⁴ s¹⁵ub ¹⁶8 ¹⁷ШШШШ 3 ¹⁸тортал «И.
 б : 3 Reflation: ISO 11414 (86/90) **Мягч: 1»** ■ ¹⁹tortali «И.
 r: 7.4
 ickness: 24 6 a Nsinal press«: 0.18 И/мгч Часуэл' bead 2.8 ■
 snt: 8 3 ■ Pressure losses: 3 bar — Ш1К RECORDING —
 Kin «: 48 6 Bin: 8 lte 8 128 8 Real 128 5 Real 4 5 Real «: 48
 1: 39 «x 41 688 Real 638 8 lhn: 8 tie: 8 8 Real . 8

(UT) NU P2 (bar) Nt* 12 (s) «Я В(s) Пах
(s) Ил P5 (bar) Нt»
(s) No. P6 (bar) fk» T6 (s) Ho« H» (C) Ha: 218 «in: 283
:29." Ueldins date : 85/85/ß
eia ti*: ЯЯ 51 bid ti» 85 85 ibiestt.: 15 C
raажCT
offUT

EASY LIFE



Este vorba de un mod de a concepe procesul de sudura Cap/Cap.
EASY LIFE este un sistem adaptabil aparatelor de sudura din seria DELTA. Functia sa este de a gestiona in mod semiautomat procesul de sudura. Sistemul se prezinta sub fotma de unitate hidraulica dotata cu panou de control cu butoane touch. EASY LIFE permite introducerea intr-un mod simplu si rapid a datelor de presiune si timo pe o memorie modificabila in functie de nevoia operatorului. Repetitivitatea ciclurilor de sudura erste garantata de sistemul electronic, care gestioneaza in mod automat controlul parametrilor. Utilizarea aceste unitati cu controlorul INSPECTOR garanteaza suduri certificate conform normelor de referinta programate (UNI si DVS), comparative cu sudurile realizate de cele automate CNC. Elasticitatea sistemului, printre altele, adaptarea la alte metode de sudura existente. Si sudura prin sistemul „Dual Pressure” (Dubla Presiune)* rezulta usoara si de incredere.

(*) sistem folosit in faza de sudura a Polietilenei - PE 100 (norma UNI italiana si PE 80 - PE 100 - norma WIS engleza). Unitatea **EASY LIFE** isi extinde functiile in urmatoarele aparate de sudura: DELTA DRAGON 160, 250 B, 315 B (230V); DELTA 500 (400V).

- Este compus din:
- Cutie din plastic;
 - Panou de control cu display pentru gestionarea si programarea procesului presiune/timp de sudura;
 - Cadru electric cu intrerupator magneto-termic de siguranta si impotriva suprasolicitarii;
 - Prize de alimentare
 - Conexiune pentru controlorul electronic INSPECTOR;
 - Tevi hidraulice cu interventii rapide anti-picurare.

SPECIFICATII TEHNICE

Dimensiuni (L x P x H)	585 X 384 X 463 mm
Greutate	37 Kg
Tensiune de alimentare (Delta 160 - 250 B - 315 B)	230 V monofase 50/60 Hz
Tensiune de alimentare (Delta 500)	400 V 3F + N + PE 50/60 Hz
Putere max consumata	1100 w

INSPECTOR



Unitate de control interactiva care inregistreaza procesul de sudura. Compatibila cu toate aparatele de sudura din seria DELTA, INSPECTOR permite controlul in timp real al ciclului de sudura in baza normel de referinta programate (italiana UNII 0520 si germana DVS 2207). In cazul unor anomalii sau ale unor erori umane, aparatul semnalizeaza si blocheaza procesul (atentie: nu blocheaza fizic sudura, aceasta ramanand gestionata de catre operator). INSPECTOR este prevzut pentru sudura PE100 cu sistemul "Dual Pressure" (Dubla Presiune).

Controlorul are un sistem de introducere date in sudura foarte simplu. Pentru a comanda fazele procesului, exista doar doua butoane iluminate, separate de cele specil pentru programare. Aparatul este prevazut, printre altele, si cu imprimanta incorporata getsionata prin intermediul unui "mediu" dedicat cu diferite functii. Imprimand "raportul" este posibilila citirea parametrilor de sudura calaculati de catre controlor ca mai apoi sa poate fi transferati in aparatul de sudura. INSPECTOR poate fi conectat la un PC si prin intermediul unui software anume din dotare prin care sa poata fi generata si gestionata o "arhiva" cu toate sudurile efectuate.

Disponibil in mai multe limbi, principalele versiuni sunt in: italiana, franceza, portugheza, spaniola, rusa si alte variatiuni la cerere.

Putere absorbita 11 W; Greutate: 5 Kg; Grad de protectie IP 44.

Echipament standard:

- Controlor INSPECTOR;
- Software pentru gestionarea in timp a sudurilor in PC;
- Cablu de conexiune Controlor/PC.

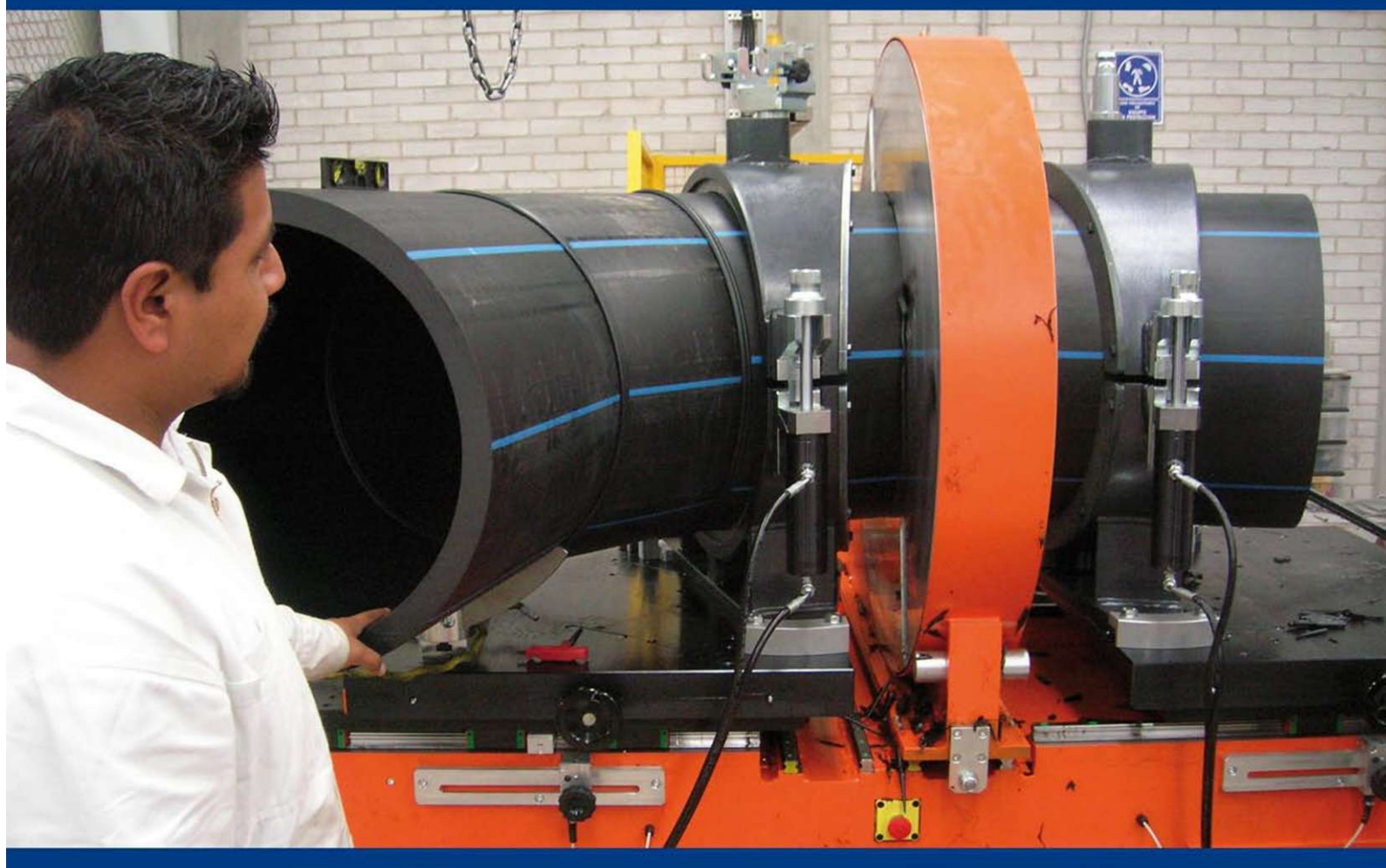
OPTIONALE

- serie de cabluri de legatura complete cu traductori - cablurile si traductorii pot fi schimbati in functie de aparatul de sudura.



Ritmo
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY
FABRICAREA PIESELOR SPECIALE

**PEZZI
SPECIALI**



ALFA 200 CTB



Aparat de sudura de laborator folosit pentru a realiza racorduri, prin joctiunea segmentelor de teava, printre care coturi (pana la 200 mm), T-uri, Cruci si derivatii in Y (pana la Ø 160 mm). ALFA 200 CTB este in masura sa sudeze si racorduri speciale cum ar fi coturi, T-uri, colectori pentru flanse datorita clemelor speciale. Compus din:

- **Corp** cu doua carucioare din acre unul miscat de un sistem hidraulic si doi suporti laterali cu reductori;
- **Panou de control** cu sistem EASY LIFE prin care este posibila pilotarea intr-un mod simplu, intuitiv si repetabil al intregului ciclu de sudura , reducand la maxim interventia operatorului. O memorie interna permite inregistrarea datelor relative sudurii realizate (inclusiv diametrul si SDR-ul introdus);
- **Termoelement** cu brat alunecare de ridicare;
- **Freza** cu comanda electrica pentru netezirea laturilor tevilor/racordurilor cu protectie la suprasolicitare incorporata si microintrerupator de siguranta;
- **Cilindru superior** pentru suduri de tevi de densitate mare si/sau suduri in care este nevoi de presiuni mari.

ECHPAMENT STANDARD.

Aparat de sudura complet cu panou de control, suporti laterali Ø 200 mm cu reductori Ø 40 ^ 180 mm, termoelement, freza , kit cilindru superior si chei de rezerva.

SPECIFICATII TEHNICE

Gama de sudura:	
Coturi 3	40 + 200 mm 0° + 45°
Derivatii in Y(Y)	63+ 160 mm 45° + 60°
T-uri si Cruci	63 + 160 mm
Tensiune de alimentare	230V Monofaza 50/60 Hz
Putere max absorbita	3150 W
Temperatura de lucru	0 + 300°C
Temperatura mediu	-5 + +40°C
Materiale	PE, PP Pentru alte materiale contacteaza RITMO S.p.A
DIMENSIUNI (LxPxH)	
Corp	1060 X 1210 X 1580 mm
GREUTATE	
Corp	248 Kg

OPTIONALE

- Cleme pentru cotituri completate cu reductori de la Ø 40 la 180mm;;
- Cleme pentru T-uri - cruci cu tot cu cleme de la Ø 63 la 140 mm;
- Morse per braghe complete di riduzioni da 0 63 a 140 mm;
- Menghine pentru derivatii in Yb completate cu reductori de la Ø 63 mm la 140mm;
- menghina speciala dreapta sau stanga pentru sudarea racordurilor speciale si prestabilite completata cu redcutori de la Ø 40 la 180 mm;
- Echipament pentru sudura colectoarelor pentru flanse.

ALFA 315



ALFA 315 este un aparat de sudura in masura sa realizeze racorduri speciale cum ar fi coturi, derivatii in Y, T-uri si in Cruce plecand de la segmentarea tevilor. ALFA 315 este compus din doua carucioare din care unul comandat de un sistem hidraulic. Materialele principale sunt: PE, PP *.

ECHIPAMENT STANDARD:

- **Corp** cu sistem de miscare hidraulic ;
- **Panou de control Easy Life** prin intermediul caruia este posibila pilotarea intr-un mod simplu, intuitiv si repetand tot ciclul de sudura, reducand interventia operatorului. O memorie interna inregistreaza ciclurile de sudura si prin intermediul software-ului este posibil transferul de date in PC;
- **Freza** cu comenzi electrice cu lame de otel;
- **Termoelement** cu miscare hidraulica.

Coturi	90 + 315mm OH-60°
Derivatii in Y (Y)	90 + 250 mm 45° + 60°
T-uri	90 + 250 mm
Cruci	90 + 250 mm
Materiale	PE. PP pentru alte materiale contacteaza RITMO S pA



ALFA 400 M



Aparat de sudura de laborator pentru realizarea de racorduri, prin joctiune de tuburi, care Coturi (pana la Ø 400 mm), T-uri, in Cruce si derivatii in Y(pana la Ø 315 mm). Prin intermediul unui kit de sapatura la adancime redusa, este posibila sudarea racordurilor speciale si prestabilite come ar fi coturile, T-urile si colectorii pentru flanse. Compus din:

- **Corp** cu doua carucioare din care unul miscat de un sistem hidraulic;
 - **Panou de control** pe care gasim sistemul **Easy Life** prin intermediul caruia este posibila pilotarea intr-un mod soimplu, intuitiv si repatabil al aintregului ciclu de sudura, reducand la maxim interventia operatorului. O memorie interna permite inregistrarea datelor relative sudurilor (inclusiv diametru si SDR introdus). Cu ajutorul unui port si a unui software de gestiune este posibil transferul de date la PC pentru a avea un isotric al ciclurilor de sudura, sau conexiunea la o imprimanta pentru un raport imediat de sudura.
 - **Termoelement** caracterizat de un sistem de extragere orizontal cu pilotaj automat ce permite o extragere rapida in faza de „schimb” fara a trebui sa se scoata cilindrul superior cand este utilizat.
 - **Freza** cu comenzi electrice cu protectie la supraincercare incorporata, microintrerupator de siguranta.
 - **Cilindru superior** aplicabil la menghine , pentru suduri de densitate mare de teava si/sau pentru suduri unde este ceruta folosirea unor presiuni mari.
- Disponibil in versiunile de 230 si 400 de V.

ECHIPAMENT STANDARD:

Corp complet cu:

- Panou de control
- Termoelement
- Freza
- Kit cilindru superior

OPTIONALE

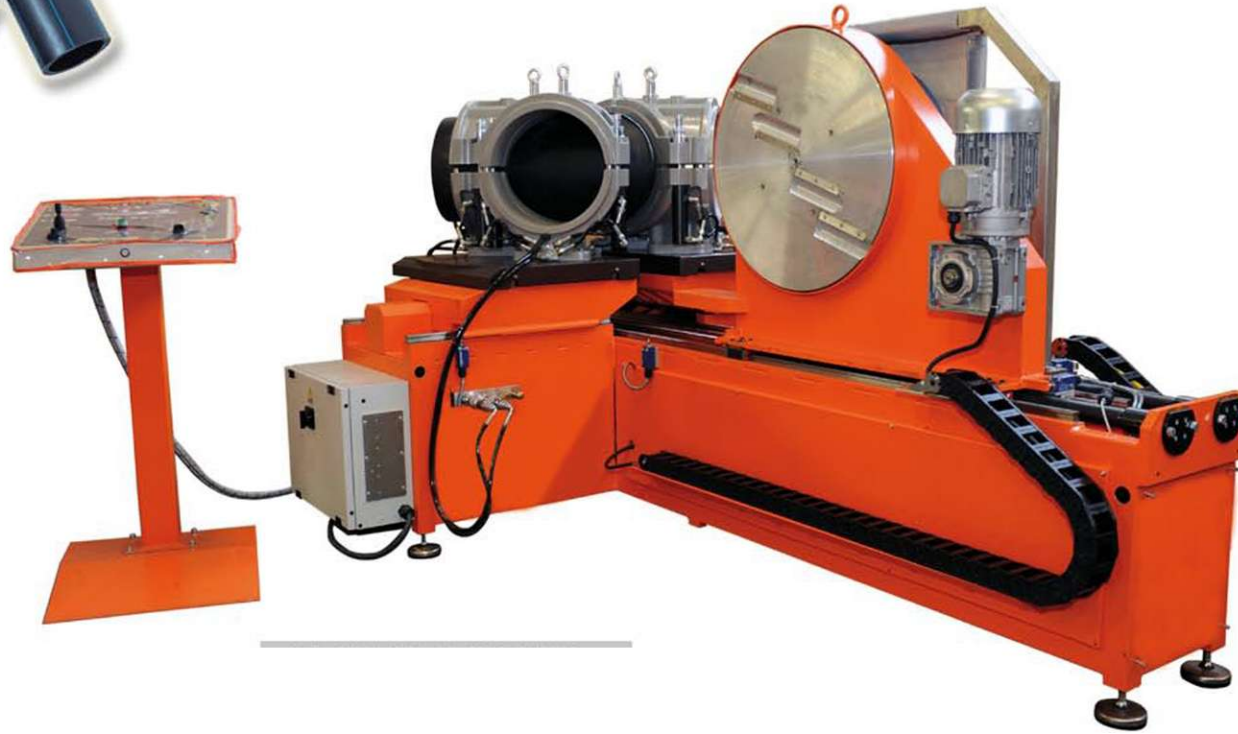
- Cleme Ø 400 mm pentru coturi cmplete cu reductori de la Ø 110 la 355 mm;
- Cleme Ø 315 mm pentru T-uri/ in Cruce complete cu reductori de la Ø 110 la 280 mm;
- Cleme Ø 315 mm pentru derivatii in Y complete cu reductori de la Ø 110 la 280 mm;
- Clema speciala dreapta sau stanga Ø 400 mm cu reductori Ø 315 mm;
- Reductori pentru clema speciala dreapta sau stanga de la Ø 110 la 355 mm;
- Echipament colectori pentru flanse

Cilindru superiori aplicabil la ecleme, pentru sudari tevi de densitate mare si/sau sudari la care sunt certe presiuni mari. Disponibil in versiunea de 230 V si de 400 V.

COTURI	110 + 400 mm 0 + 60°
DERIVATII IN Y(Y)	110+ 315 mm 45°+ 60°
T-URI	110 + 315mm
CRUCI	110 + 315mm
Materiale	PE, PP Pentru alte materiale contacteaza RITMO SpA

Tensiune de alimentare	230 V Monofaza	400 V 3F + N + PE
Putere max absorbita	7360 W	7360 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C	
Temperatura mediu	-5 + +40°C	
DIMENSIUNI (LxPxH)		
Corp	1490 X 2020 X 1700 mm	
GREUTATE		
Corp	647 Kg	

ALFA 400 CTB



ALFA 400 CTB este un aparat de sudura in masura sa realizeze racorduri precum Cpturi (pana la Ø 400 mm), derivatii in Y T-uri si in Cruce (pana la Ø 355 mm) prin jonctiune segmentelor de tub. Clemele pentru Cruci si derivatii in Y sunt comandate hidraulic pentru miscarile de deschidere/inchidere/blocaj; cele pentru T-uri si in Cruce, deschiderea/inchiderea este manuala. ALFA 400 CTB este in masura sa sudeze, multumuta „clemelor speciale”, racorduri speciale si colectori pentru flanse. Compus din:

- **Corp** cu doua carucioare miscate de un sistem hidraulic..
- **Panou de control** cu sistem EasY Ilfe prin intermediul caruia este posibila pilotarea in mod simplu, intuitiv si repetabil al intregului ciclu de sudura, reducand la maxim interventia operatorului. O memorie interna permite inregistrareadatelor relative sudurii efectuate (inclusiv diametrul si SDR introduse). Prin intermediul unui port si a unui software de gestiune este posibil transferul de date in PC pentru a avea un istoric al ciclurilor de sudura, sau conectarea la o imprimanta pentru a avea un raport de sudura imediat.
- **Termoelement** care aluneca comandat recircular de catre sfere acoperit de material antiadeerent (PTFE).
- **Freza** care aluneca comandata de sfere recirculare, actionata de un motoreductor electric cu opt lame de otel.
- Doi **suporti laterali** detasabili pentru a mentine segmentele de teava in aliniament (cu reductori Ø 110 * 355 mm).
- **Cilindru superior** aplicabil la cleme, pentru sudurile la densitati mari de teava si/sau suduri unde este necesara o presiune mare.

ECHIPAMENT STANDARD

- Corp complet cu :
- Panou de control;
- Termoelement si freza
- suporti laterali si reductori
- kit cilindru superior

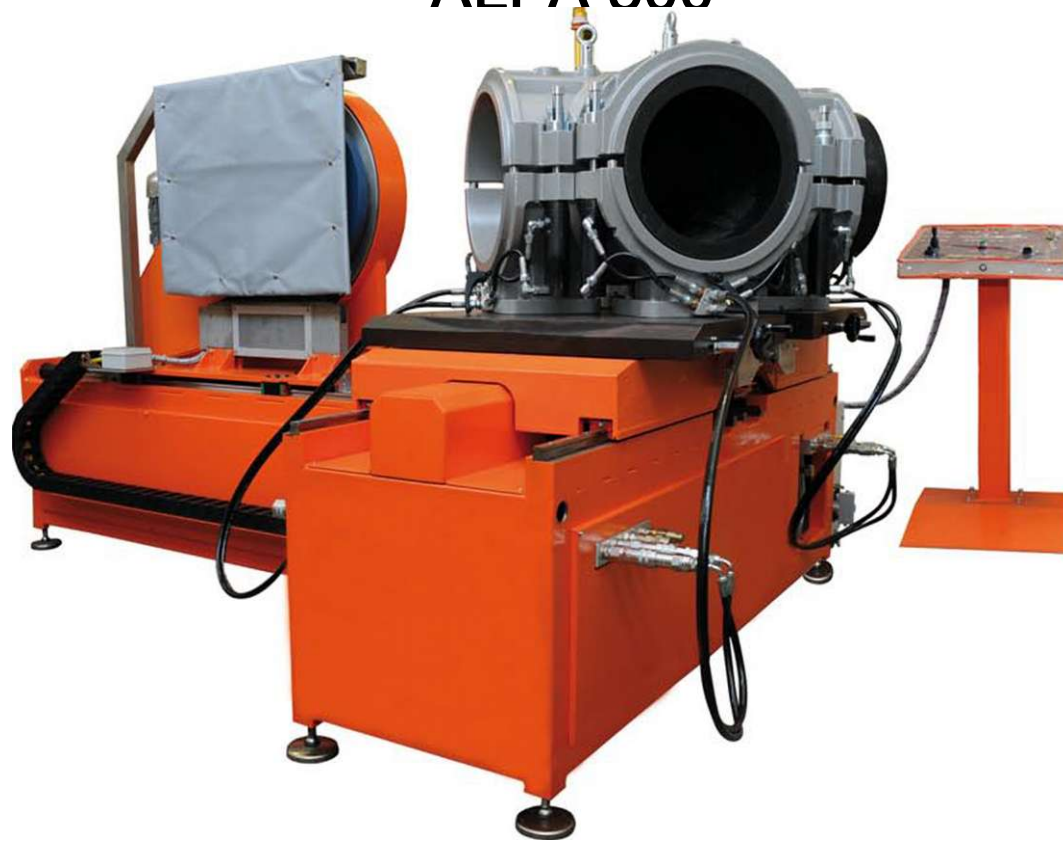
COTURI	110-400 mm 0 + 60°
DERIVATII IN Y (Y)	110-355 mm 45° + 60°
T-URI	110 + 355 mm
CRUCI	110 + 355 mm
Materiale	PE. PP •pentru alte materiale contacteaza RITMO S pA

OPTIONALE

- Cleme Ø 400 mm pentru coturi complete cu reductori de la Ø 110 la 355 mm;
- Cleme Ø 315 mm pentru T-uri/ in Cruce complete cu reductori de la Ø 110 la 315 mm;
- Cleme Ø 315 mm pentru derivatii in Y complete cu reductori de la Ø 110 la 280 mm;
- Clema speciala dreapta sau stanga cu reductori de la Ø 110 pana la 315 mm;
- Echipament colectori pentru flanse
- Disc si lame de freza specifice pentru PVC

Tensiune de alimentare	400 V - 3F+N +PE- 50/60 Hz
Putere max absorbita	16000 w
Temperatura de lucru	180-280X
Temperatura mediu	-5 ++40°C
DIMENSIUNI (LxPxH)	
Corp	2560 X 1725 X 1450 mm
GREUTATE	
Corp	1200 Kg

ALFA 500



ALFA 500 este un aparat de sudura in masura sa realizeze racorduri speciale cum ar fi: Coturi, derivatii in Y, T-uri si in Cruce plecand de la segmente de tub. ALFA 500 comanda hidraulic deschiderea - inchiderea - blocajul clemelor pentru Coturi si derivatii in Y ; pentru cleme In T si in Cruce, gestionarea este manuala. Masinaria este dotata cu o memorie interna care inregistreaza datele sudurii si , cu un anumit software este posibil transferul intr-un pc. Principalele materiale sudabile sunt: PE, PP*

ECHIPAMENT STANDARD

- **Corp** cu sistem de miscare hidraulic;
- **Panou de control** cu sistem **Easy Life** prin intermediul caruia este posibila pilotarea intr-un mod simplu, intuitiv si repetabil, al intregului ciclu de sudura, reducand interventia operatorului. O memorie interna inregistreaza ciclurile de sudura si prin intermediul softwului este posibil transferul datelor in PC.
- **Freza** cu comanda electica din otel;
- **Termoelement** cu miscare hidraulica.



Coturi	160+ 500 mm 0 + 60°
Derivatii in Y (Y)	160+ 400 mm 45°+60°
T-uri	160+ 400 mm
CRUCI	160+ 400 mm
Materiale	PE, PP Pentru alte materiale RITMO S pA



ALFA 630 T



Aparat de sudura in masura sa realizeze racorduri cum ar fi: Coturi, derivatii in Y T-uri si in Cruce (pana la Ø 630 mm) prin jonctiune de segmente de tub. Clemele sunt comandate hidraulic pentru miscarile de deschidere/inchidere si blocaj; ALFA 630 este in masura sa sudeze racorduri congestionate, racorduri speciale si colectori pentru flanse datorita „clemelor speciale”. Compus din:

- **Corp** cu doua carucioare puse in miscare de un sistem hidraulic.
- **Panou de control** cu sistem Easy Life prin intermediul caruia este posibila pilotarea intr-un mod simplu, intuitiv si repetabil al intregului ciclu de sudura , reducand la maxim interventia operatorului. O memorie interna permite inregistrarea datelor relative sudurii efectuate (inclusiv diametrul si SDR introduse). Prin intermediul unui port (adaptor USB optional) si a unui software de gestiune este posibil tranferul de date in PC pentru a avea un istoric al ciclurilor de sudura, sau conectarea la o imprimanta pentru un raport direct de sudura.
- **Termoelement** care aluneca pe comanda de sfere recirculare acoperit cu material antiaderent (PTFE).
- **Freza** cu comanda electrica pentru netezirea laturilor tuburilor si/sau racordurilor;
- **Cilindru superior** aplicabil la menghine, pentru suduri de densitati mari de teava si/sau suduri unde sunt necesare presiuni mari.

ECHIPAMENT STANDARD

- Corp complet cu panou de control, termoelement, freza, kit cilindru superior, chei de rezerva.

CERE PRETUL



SPECIFICATII TEHNICE

Gama de sudura		
Coturi	225 + 630 mm 0° + 60°	
Derivatii in Y (Y)	225 + 630 mm 45° + 60°	
T-uri si cruci	225 - 630 mm	
Sensibilitate citire unghiuri	± 1 °	
Tensiune de alimentare	400 V - Trifase - 50/60 Hz	
Putere max absorbita	30000 w	
Temperatura de lucru	180-280X	
Temperatura mediu	-5 - +40°C	
Materiale	PE, PP "pentru alte materiale contacteaza RITMO S.p.A.	
DIMENSIUNI (LxPxH)		
Corp	2940 X 4000 X 2000 mm	
Greutate		
Corp	3224 Kg	

OPTIONALE

- Menghine pentru Coturi complete cu reductori de la Ø 225 la 630 mm;
- Menghine pentru derivatii in Y complete cu reductori de la Ø 225 la 630 mm;
- Menghine pentru T-uri/in Cruce complete cu reductori de la Ø 225 la 630 mm;
- Disc si lama pentru freza speciale pentru PVC.
- Menghine pentru T-uri/in cruce.



Menghine pentru coturi



Menghine pentru ansamblu in Y



Morse per tees/croci



ALFA 800



ALFA 800 este un aparat de sudura hidraulic in masura sa realizeze racorduri speciale cum ar fi: Coturi, derivatii in Y, T-uri si Cruci plecand de la segmente de tub. Principalele materiale sudabile sunt: PE, PP.*

ECHIPAMENT STANDARD

- Corp cu sistem de miscare hidraulic
- Panou de control cu sistem Easy Life prin intermediul caruia este posibila pilotarea intr-un mod simplu, intuitiv si repetabil, al intregului ciclu de sudura, reducand interventia operatorului. O memorie interna inregistreaza ciclurile de sudura si prin intermediul software-ului este posibil transferul de date in PC;
- Freza cu comanda electrica cu lame din otel
- Termoelement cu miscare hidraulica.

Coturi	315+ 800 mm 0 + 60°
Derivatii in Y (Y)	315 + 630 mm 45°+60°
T-uri	315+ 630 mm
Crucl	315+630 mm
Materiale	PE, PP Pentru alte materiale contacteaza RITMO S.pA



ALFA 1000



ALFA 1000 este un aparat de sudura hidraulic in masura sa realizeze racorduri speciale cum ar fi: Coturi, In Y, T-uri si Cruci plecand de la segmente de tub. Principalele materiale sunt : PE, PP.*

ECHIPAMENT STANDARD

- Corp cu sistem de miscare hidraulic;
- Panou de control cu sistem Easy Life prin intermediul caruia este posibila pilotarea intr-un mod simplu, intuitiv si repetabil, al intregului ciclu de sudura, reducand interventia operatorului. O memorie interna inregistreaza ciclurile de sudura si prin intermediul software-ului este posibil transferul de date in PC;
- Freza cu comanda electrica cu lame din otel
- Termoelement cu miscare hidraulica.

Coturi	400+ 1000 mm 0 + 60°
Derivatii in Y(Y)	400+ 800 mm 45°+ 60°
T-uri	400 + 800 mm
Cruci	400 + 800 mm
Materiale	PE. PP • Pentru alte materiale contacteaza RITMO S.pA



ALFA 1200



ALFA 1200 este un aparat de sudura hidraulic in masura sa realizeze racorduri speciale cum ar fi: Coturi, derivatii in Y, T-uri si Cruci plecand de la segmente de tub. Principalele materiale sunt: : PE, PP.*

ECHIPAMENT STANDARD

- Corp cu sistem de miscare hidraulic;
- Panou de control cu sistem Easy Life prin intermediul caruia este posibila pilotarea intr-un mod simplu, intuitiv si repetabil, al intregului ciclu de sudura, reducand interventia operatorului. O memorie interna inregistreaza ciclurile de sudura si prin intermediul software-ului este posibil transferul de date in PC;
- Freza cu comanda electrica cu lame din otel
- Termoelement cu miscare hidraulica.
- Spatiu de lucru: 0 800 -1600 mm

Coturi	630 + 1200 mm 0 + 60°
Derivatii (Y)	630+ 1000 mm 45° + 60°
T-uri	630 + 1000 mm
Cruci	630+ 1000 mm
Materiale	PE, PP • Pentru alte materiale contacteaza RITMO S.pA

ALFA 1600



ALFA 1600 este un aparat de sudura hidraulic in masura sa realizeze racorduri speciale cum ar fi: Coturi, derivatii in Y, T-uri si Cruci plecand de la segmente de tub. Principalele materiale sunt: : PE, PP.*

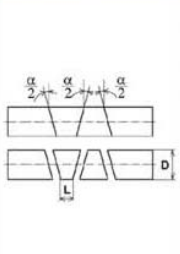
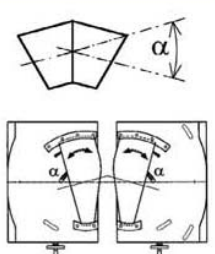
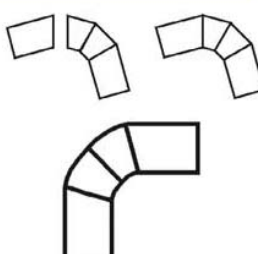
ECHIPAMENT STANDARD

- Corp cu sistem de miscare hidraulic;
- Panou de control cu sistem Easy Life prin intermediul caruia este posibila pilotarea intr-un mod simplu, intuitiv si repetabil, al intregului ciclu de sudura, reducand interventia operatorului. O memorie interna inregistreaza ciclurile de sudura si prin intermediul software-ului este posibil transferul de date in PC;
- Freza cu comanda electrica cu lame din otel
- Termoelement cu miscare hidraulica.

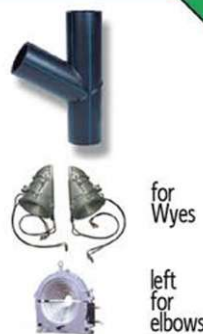
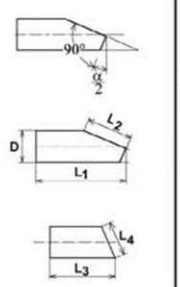
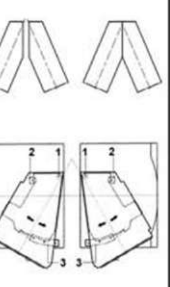
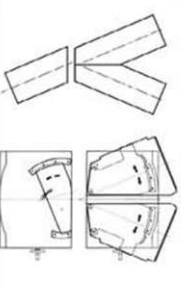
Coturi	800 + 1600 mm 0 + 60°
Derivatii (Y)	800 + 1200 mm 45°+ 60°
T-uri	800+ 1200 mm 800
Cruci	+ 1200 mm
Materiale	PE, PP • Pentru alte materiale contacteaza RITMO S.dA

CONSTRUIREA UNEI PARTI SPECIALE

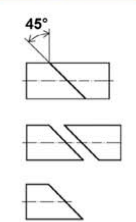
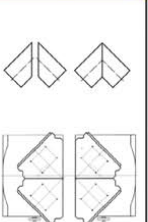
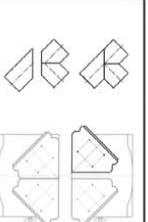
COTURI

	Taglio	Saldatura	
			

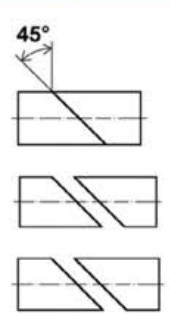
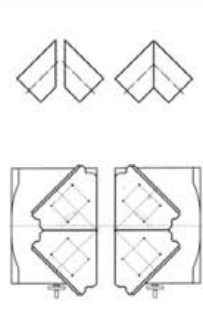
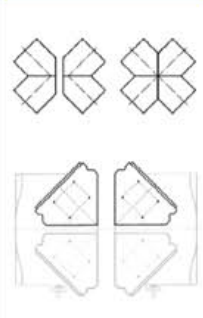
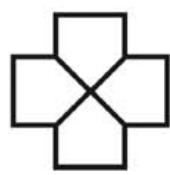
DERIVATII in Y(Y)

	Taglio	Saldatura fase 1	Saldatura fase 2	
 for Wyes left for elbows				

T-URI

	Taglio	Saldatura fase 1	Saldatura fase 2	
				

CRUCI

	Taglio	Saldatura fase 1	Saldatura fase 2	
				

GAMA DE SUDURA: SIGMA 400 PRO fino a Ø 400 mm; SIGMA 630 PRO fino a Ø 655 mm

SIGMA 400 PRO

SIGMA 630 PRO



SIGMA 400 PRO și **SIGMA 630 PRO** sunt ferastraie-panglica adaptate tăierii de tevi și plăci din material plastic din PE, PP, PVDF, PVC.

SIGMA PRO sunt proiectate pentru a putea efectua tăieri transversale cu înclinare amplă (de la - 30° la + 67,5°) și reprezintă instrumentul ideal de adăugat la aparatele de sudură din seria ALFA pentru construirea de fittinguri speciale prin sectionări de tub (coturi, derivații Y, T-uri, Cruci). Operațiunile de pregătire și de sectionare sunt simple și pot fi efectuate în siguranță. Bratul port lama, cu coborâre manuală pentru modelul 400 și cu servomotor pentru modelul 630, este dotat cu acționare în sfere recirculare și comenzile de pornire sunt puse la o distanță de siguranță față de zona de sectionare. SIGMA PRO sunt în măsură să taie plăci din plastic, prin intermediul unui kit anume optional ce prevede un plan de sprijin ușor de aplicat și un ansamblu reglabil pentru plăci.

Datorită acestor lame orientabile, este posibilă pe lângă acestea, rotația la 90° a lamei față de bratul sectionator. Cu ajutorul acestei configurații este posibilă sectionarea plăcii de-a lungul întregii sale lungimi.

Dispozitive auxiliare speciale, permit reducerea tensiunii în lama în timpul sectionării și reducerea verificărilor obișnuite.

ECHIPAMENT STANDARD

- Cadru metalic pentru tăiere T-uri

OPTIONALE

- Cadru tăiere plăci;
- Carucior suport tub;
- Kit pentru sectionare în stea (doar modelul 630).



Sigma 400 PRO



SPECIFICATII TEHNICE

SIGMA 400 PRO

Gama de sudura tevi	Pana la Ø 400 mm
Gama de sudura placi	980 mm (*)
Materiale	PE, PP, PVDF, PVC per altn materiali contacta RITMO S.pA
Dimensiuni	2980 x 2650 x 2980 mm
Greutate	330 Kg
Tensiune de alimentare	400 V - Trifase + N + PE 50/60Hz
Putere max. absorbita	860 W



SPECIFICATII TEHNICE

SIGMA 600 PRO

Gama de sudura tevi	Pana la Ø 655 mm
Gama de sudura placi	1350 mm (*)
Materiale	PE, PP, PVDF, PVC per altn materiali contacta RITMO S.pA
Dimensiuni	4340 x 3460 x 2650 mm
Greutate	925 Kg
Tensiune de alimentare	400 V - Trifase + N + PE 50/60Hz
Putere max. absorbita	2200 W



Sigma 630 PRO



RICHIEDI IL PREZZO



SIGMA 1200 PRO

SIGMA 1600 PRO



SIGMA 1200 PRO si **SIGMA 1600** sunt ferrastraie electrohidraulice de laborator, potrivite sectionarii de tuburi din plastic pana la $\varnothing$ 1200/1600 mm.

Proiectate pentru a efectua usor sectionari cu inclinatia ampla (de la - 45° la + 67,5 °) SIGMA PRO reprezinta instrumentul ideal de alaturat aparatelor de sudura din seria ALFA, potrivite constructiei de fittinguri speciale (coturi, t-uri, cruci, derivatii Y), prin sectiuni de tub taiate special. Datorita unui sistem PLC, sunt in masura sa estimeze in mod precis atat lungimile cat si unghiurile de taiere, usurand operatorul care poate citi pe un display valorile dorite. Compuse din:

- **placa de asezare** tub complet cu role de flux;;
- **brat cu arc port lama** (de tip banda) de mare viteza reglabil prin sfere recirculare, in masura sa se miste pe un sistem de rotire pentru diferitele inclinari de sectionare;
- **port lama telescopic** cu control continuu pentru a garanta minima vibratie a benzii de orice diametru si densitate a tubului, impreuna cu laserul pentru verificarea locului unde se face sectionarea.
- **cabina de pilotaj** cu protectie pentru siguranta operatorului
- **panou de control** intuitiv cu display de vizualizare grade de inclinare.

ECHIPAMENT STANDARD

- Ferrastrau complet cu suprafata auxiliara pentru a taia tuburile deja sudate in unghi si kit de sustinere pentru sectiunile de tub taiate (pentru a evita lezarea).

OPTIONAL

- Kit de extractie pentru chip-uri



Sigma 1200 PRO

SIGMA 1200 PRO

Tensiune de alimentare	400 V – Trifazic +N - 50/60HZ
Putere max absorbita	3600 W
Gama de sudura	Pana la 0 1200 mm
Inclinatie max	de la 45° la + 67,5°
Grad de precizie unghiuri	± 0,1 °
Dimensiune (L x P x H)	SIGMA 1600 PRO
Dimensiune max masinarie	7000 x 8700 x 4500 mm
Tensiune de alimentare	400 V – Trifazic +N - 50/60HZ
Putere max absorbita	6500 W
Gama de sudura	Pana la 0 1600 mm
Inclinatie max	de la 45° la + 67,5°
Grad de precizie unghiuri	± 0,1 °
Dimensiune (L x P x H)	
Dimensiune max masinarie	8950 x 7650 x 3580 mm
Greutate	5300 kg





COMPONENTE SPECIALE CU PLACI SI TUBURI



www.ritmo  **.it**

FABRICAREA PIESELOR SPECIALE CU STARGUN

RITMO va prezinta STARGUN, o linie de extruzoare usor de manevrat si usor de folosit pentru sudura plasticului. Toate modelele se caracterizeaza prin faptul ca sunt compacte si usoare si foarte manevrabile in timpul sudarii materialelor. Gama de aparate este echipata cu o serie de capete extruzoare detasabile care fac linia STARGUN sa fie potrivita oricarui tip de sudura; de la sudura suprafetelor plane, pana la unghiurile interne. Datorita versatilitatii lor sunt capabile sa realizeze diferite tipuri de produse, cum ar fi: filtrele ce retin fumul, filtre, containere, rezervoare, cazi, imbinarea de geo-membrane, si o serie de elemente si forme de placi si tevi. Aproape toate modelele sunt echipate cu diferite tipuri de manere pentru a face extruzoarele STARGUN si mai performante.

In schema de mai jos un rezumat al principalelor caracteristici ce fac din STARGUN un aparat unic.



R - SB 20



- Fir de Ø 3-4 mm
- Display iluminat
- Leduri pentru iluminarea zonei de sudura
- Regulator de putere su sistem de siguranta
- Turbina de aer incorporata
- Destinat spatiilor inguste
- Controler dublu pentru turbina si capul extruzor extruzor
- Maner rotativ
- Varf de teflon inlocuibil

Materiale sudabile : PP/PE/PVDF

Fir : Ø 3-4 mm

Debit : 2 kg/h

Dimensiuni : 450x280x100 mm

Greutate : 5,5 Kg

Tensiune : 230V

Putere : 3000 W

Frecventa: 50HZ

Grosime de sudura: 4-20 mm

Material	PE/PP/PVDF
Sarmă	0 3 - 4 mm
leşire: până la	2 Kg/h
Dimensiuni	450 x 280x100 mm
Greutate	5,5 Kg
Tensiune	230 V
Consum de energie	3000 W
Frecvență	50 Hz
Placi sudate	4 - 20 mm



R - SB 30



Maner pentru geomembrane

- Fir de Ø 3-4-5 mm
- Display iluminat
- Leduri pentru iluminarea zonei de sudura
- Regulator de putere su sistem de siguranta
- Turbina de aer incorporata
- Destinat spatiilor inguste

Materiale sudabile : PP/PE/PVDF
 Fir : Ø 3-4-5 mm
 Debit : 3 kg/h
 Dimensiuni : 500x280x100 mm
 Greutate : 6 Kg
 Tensiune : 230V
 Putere : 3200 W
 Frecventa: 50HZ
 Grosime de sudura: 4-30 mm

Material	PE/PP/PVDF
Sarmă	0 3 - 4 - 5 mm
Ieșire: pană la	3 Kg/h
Dimensiuni	500x280x100 mm
Greutate	6 Kg
Tensiune	230 V
Consum de energie	3200 W
Frecvență	50 Hz
Placi sudate	4 - 30 mm





Maner posterior

R - SB 40

R- SB 40 este un extruzor compact dar si puternic. Disponibil cu mai multe manere de prindere pentru a fi mai versatil si eficient. STARGUN R- SB 40 este mai usor, caracteristica ce il face indispensabil in operatiile de mare precizie. Este echipat cu un regulator performant de putere (doar pentru modelele cu maner posterior sau tip pistol), sistem de siguranta care nu permite pornirea pana ce nu se ajunge la Temperatura de lucru si Leduri pentru iluminarea zonei de sudura. Poate extruda 4 kg de material pe ora.

- Fir de Ø 3-4-5 mm
- Display iluminat
- Leduri pentru iluminarea zonei de sudura
- Regulator de putere cu sistem de siguranta
- Turbina de aer incorporata
- Controler dublu pentru turbina si capul extruzor

- Materiale sudabile : PP/PE
- Fir : Ø 3-4-5 mm
- Debit : 4 kg/h
- Dimensiuni : 640x200x100 mm
- Greutate : 7,5 kg
- Tensiune : 230V
- Putere : 3300 W
- Frecventa: 50H
- Grosime de sudura: 8-30 mm

MANERE

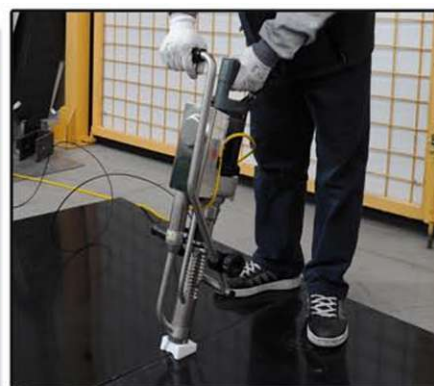


Maner pistol



Maner lateral

Manere pentru geomembrane



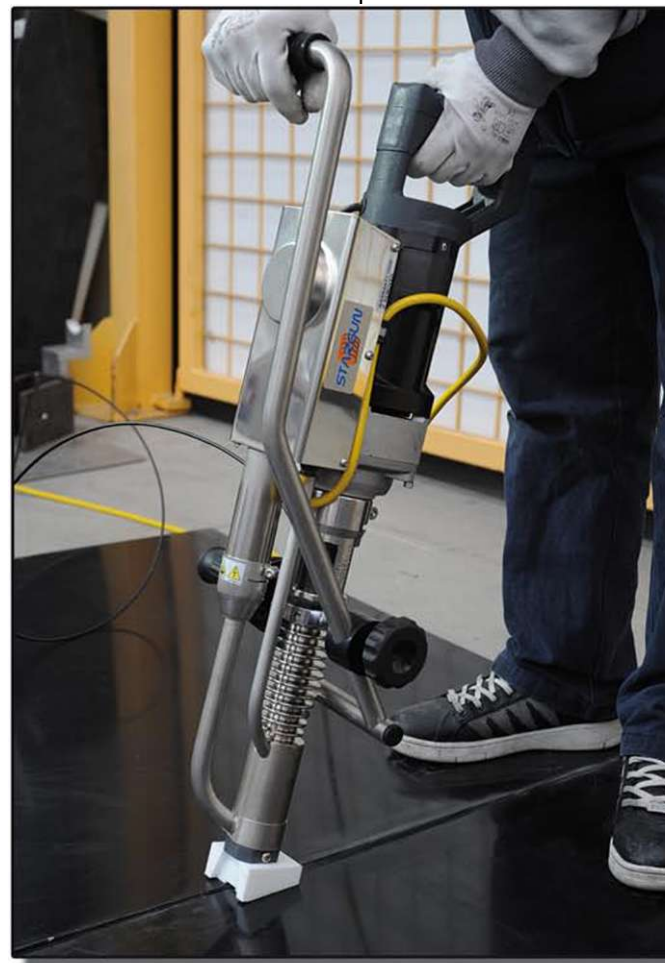
MANERE R-SB 50



R- SB 50 este un extruzor puternic, dedicat care necesita un volum mare de material extrudat. STARGUN R- SB 50 este adecvat in sudura geo-membranelor, placilor, tevilor si materialelor groase. Extruzorul, datorita constructiei sale, este usor de manevrat in faza de sudura. Este echipat cu diferite tipuri de manere, cu un regulator performant de temperatura si sistem de siguranta. Poate extruda 5 kg de material pe ora.

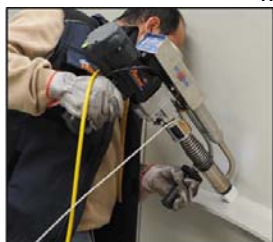
- Fir de Ø 4-5 mm
- Display iluminat
- Leduri pentru iluminarea zonei de sudura
- Regulator de putere cu sistem de siguranta
- Turbina de aer incorporata
- Controler dublu pentru turbina si capul extruzor
- Maner rotativ
- Varf din teflon inlocuibil

Maner pistol



Material	PE/PP
Fir	0 4 - 5 mm
Debit:pana la	5 Kg/h
Dimensiuni (varf pistol)	600 X 330 x 100 mm
Greutate	9 Kg
Tensiune	230 V
Putere absorbita	4000 W
Frecventa	50 Hz
Placi sudabile	12-40 mm

Maner pentru geomembrana



R - SB 60



R- SB 60 este un extruzor hidraulic foarte puternic, dedicat operatiilor de sudura a tevilor foarte groase care necesita un volum mare de material extrudat. R- SB 60 este echipat cu un regulator performant de temperatura si sistem de siguranta; display de verificare si setare a temperaturii; Leduri pentru iluminarea zonei de sudura. Poate extruda 5 kg de material pe ora. STARGUN R- SB 60 are in dotare propria sa pompa hidraulica integrata, compusa din generator si centrala* facandu-l astfel transportabil si independent.

- Fir de Ø 4-5 mm
- Furtune hidraulice de 10 m
- Display iluminat
- Leduri pentru iluminarea zonei de sudura
- Turbina de aer incorporata
- Regulator de putere cu sistem de siguranta
- Controler dublu pentru turbina si capul extruzor
- Maner rotativ
- Varf din teflon inlocuibil

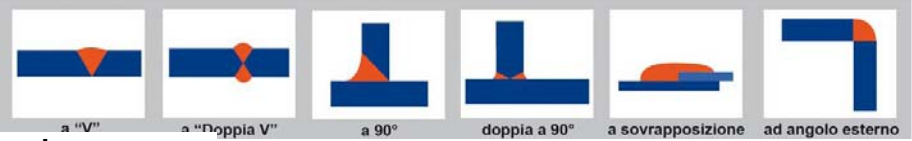
Material	PE/PP
Fir	04-5 mm
Debit: pana la	6 Kg/h
Dimensiuni	450 x 330x100 mm
Greutate	7 Kg
Tensiune	230 V
Putere absorbita	2500 W doar extruzor
Frecventa	50 Hz
Placi de sudura	12 - 40 mm



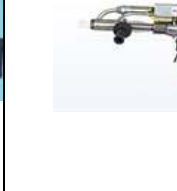
* Unitatea hidraulica este disponibila cu 3 tipuri de generatoare: motor diesel, motor pe benzina, motor electric.



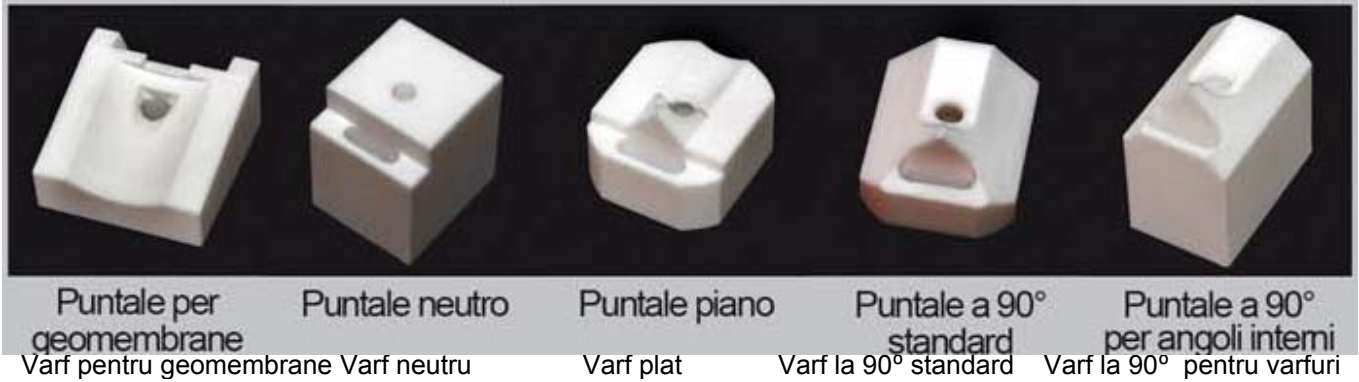
Exemple de possibile suduri:



Panoramica produsse

					
Modele	R - SB 20	R - SB 30	R - SB 40	R - SB 50	R - SB 60
Materiale	PE, PP, PVDF	PE, PP, PVDF	PE, PP	PE, PP	PE, PP
Debit	2 Kg/h	3 Kg/h	4 Kg/h	5 Kg/h	6 Kg/h
Fir	3-4	3-4-5	3-4-5	4-5	4-5
Greutate	5,5 Kg	6 Kg	7,5 Kg	9 Kg	7 Kg
Dimensiuni (mm)	450x280x100	500x280x100	Maner pistol 540X290X100 Maner posterior 640X200X100 maner lateral 540x150x160	Maner pistol 600X330X100 Maner posterior 700X170X100	450x330x100
Putere maxima absorbita	3000 W	3200 W	3300 W	4000 W	2500 W Doar extruzorul
Turbina	Incorporata, autonoma	Incorporata, autonoma	Incorporata, autonoma	Incorporata, autonoma	Incorporata, autonoma
Geo-membrane		✓	✓	✓	
Construcie de rezervoare	✓	✓	✓	✓	✓
Construcie filtre - cazi	✓	✓	✓	✓	✓
Construcie furnale	✓	✓	✓	✓	✓

Tipologii de varfuri (la cerere cele personalizate)



Servicii corelate:
RITMO propune clientilor un serviciu complet.
Este posibil sa se achizitioneze, in afara de extruzoare, si firele pentru sudura.

Materialele disponibile sunt:
PE cu fir Ø 3-4-5 mm
PP cu fir Ø 3-4 mm
PVDF cu fir Ø 3 mm



Puntale universale per materiale corrugato



Rhinoweld este o gama de produse automate de sudura CNC pentru materiale termoplastice precum: PE, PP, PVC si PVDF. Rhinoweld lucreaza in conformitate cu normativa D.V.S. 2208 si D.V.S. 2207. Rhinoweld este adecvat in folosirea placilor atat in pozitie orizontala cat si verticala; acest lucru permite executarea a 3 tipuri de sudura: in pozitie orizontala efectueaza suduri in plan si in cerc; in pozitie verticala efectueaza sudura in unghi. Panoul de comanda de tip TOUCH-SCREEN permite celui care il foloseste sa controleze si sa planifice fiecare ciclu de sudura. Controlul computerizat al ciclurilor de sudura foloseste parametrii de temperatura si tensiune presetati in conformitate cu specificul principalilor furnizori de materii plastice (DVS, SIMONA, ROCHLING); ca alternativa, in functie de cerintele utilizatorului, este posibila setarea tipului de material si dimensiunile placilor. Rhinoweld dispune de o memorie interna care inregistreaza ciclurile de lucru, cu posibilitatea de a descarca informatiile stocate in memorie printr-un cablu USB.

SPECIFICATII TEHNICE

Modele	3.30 V	3.50 V	4.30 V	4.50 V
Materiale sudabile	Placi termoplastice (PE, PP, PVDF, PVC)			
Lungime max de sudat ¹ (mm)	3048	3048	4000	4000
Densitate min. de sudura (mm)	3	3	3	3
Densitate maxima de sudura ¹ (mm)	37	50	37	50
Tipuri de suduri	In plan, in virgula in unghi de 90°			
Tensiune de alimentare	230 V, AC, Monofaze, 50/60 Hz			
Putere max. absorbita	- 3500 VA		- 4500 VA	
Alimentare aer comprimat	10 BAR			
Dimensiuni (mm)	3880x1310x1360 (placi indoite) 3880 x 2910 x 1360 (placi desfasurate) 4890x 1310 x 1550 (placi indoite) 4890 x 2910 x 1550 (placi desfasurate)			
Greutate Kg	-2100		-2600	

¹ Densitatea maxima indicata poate fi sudata doar cu materiale care cer o presiune max de sudura nu mai mare de 0.17 N/mnY



Tipuri de sudura



itmo

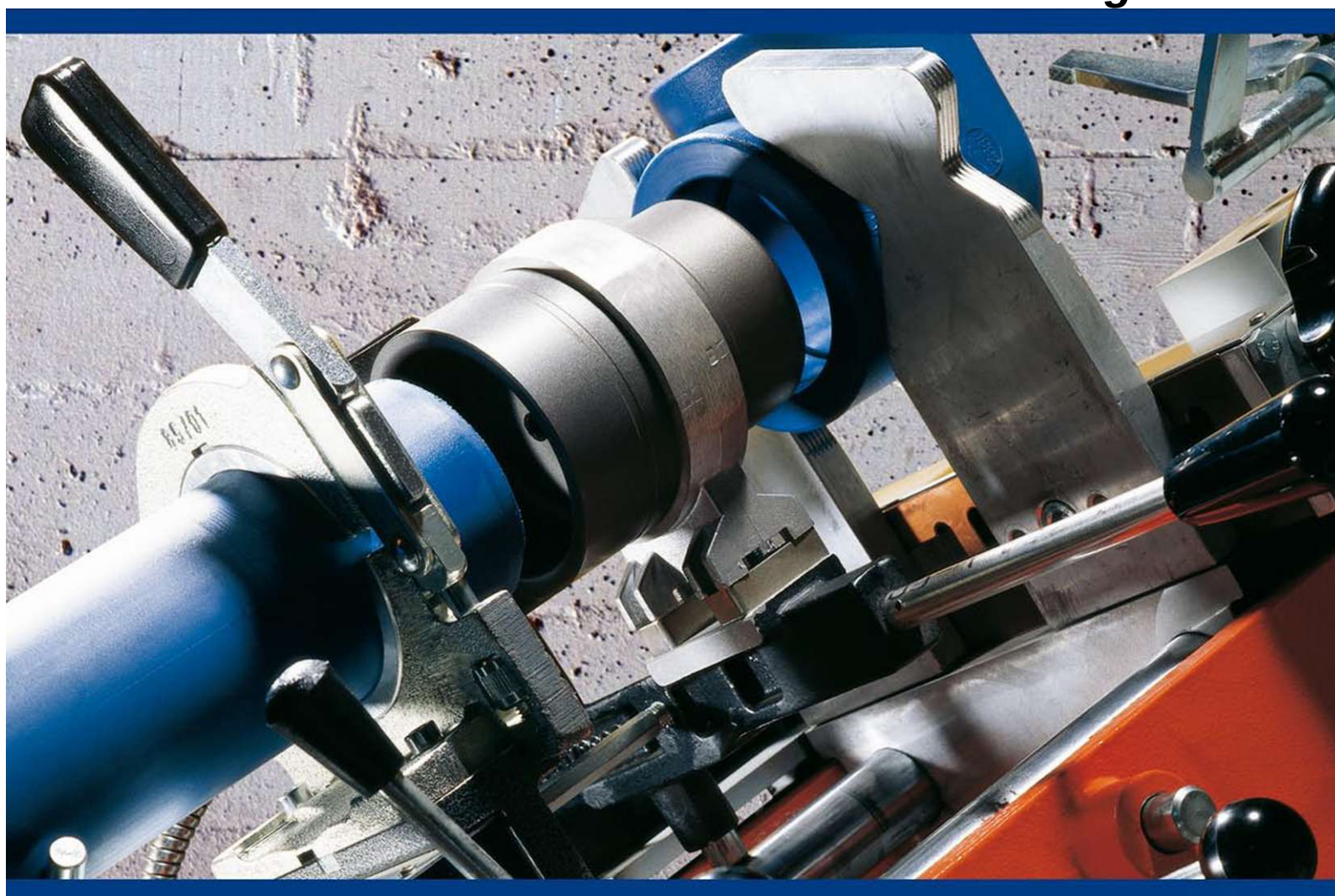
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

POLIFUZIUNE IN STICLA

si

CAP LA CAP

Conducte de scurgere



www.ritmo.it

PRISMA 125 LIGHT



Prisma 125 light este un aparat de sudura de santier cu element termic de contact utilizat la executarea sudurilor cap-la-cap a tevilor si a racordurilor din Polietilena (PE), Fluorură de poliviniliden (PVDF) si Polibutilena (PB) cu diametrul cuprins intre 63-125 mm. Prisma 125 light este foarte usoara; aparatul este echipat cu o husa detasabila, are manere laterale care faciliteaza pozitionarea si transportul. Aparatul de sudura dispune de manere practice si de un sistem rapid de pozitionare a tevii. Prisma 125 light permite executarea sudurii intre tevi si racorduri. La cerere sunt disponibili si conectori de racord de Ø 50÷110 mm.

ECHIPAMENT STANDARD
- Aparat de sudura Prisma 125 light Element termic 1400 W

Cutie de transport

OPTIONALE
- Conectori de racord de Ø 50÷110 mm

SPECIFICATII TEHNICE

Gama de sudura	63 - 125 mm
Tensiune de alimentare	110V 230 V
	Monofaza - 50/60 Hz
Putere max. absorbita	1400 W
Temperatura de lucru	260°C (±10°C) la bucsa
Temperatura mediu	-5 + +40° C
Materiale	PE, PP, PVDF, PB

DIMENSIUNI (P x L x H)	
Echipare standard	405 x 175 x 50 mm
Greutate	
Configuratie standard	23,20Kg



PRISMA 90



Aparat de sudura de santier si laborator pentru electrofuziunea cap-la-cap de tevi si racorduri de pana la Ø90mm. PRISMA 90 este formata dintr-un aparat baza echipat cu buton de selectare a profunzimii sudurii in functie de diamentru, menghina pentru fixarea tevii, bac pentru centrarea racordului, polifuzor cu dispozitiv electronic pentru controlul temperaturii, dispozitiv pentru profunzimea maxima a incalzirii, trepied pentru sustinerea aparatului si stativ pentru tevii, cutie pentru transport ce contine bucsa de Ø 20 pana la 90 mm si conectori de racord in aluminiu folositi pentru a fixa teava in menghina. Aparatul este disponibil in doua versiuni:

- o Prisma 90 tip A (cu bucsa de tip "A" si buton de selectare a profunzimii prevezute de sudura)
- o Prisma 90 tip B (cu bucsa de tip "B" si buton de selectare a profunzimii prevezute de sudura)
- o Alegerea versiunii este strans legata de modelul de teava si fittinguri ce se doresc a fi utilizate.
- o ECHIPAM.
- o Aparat baza cu polifuzor electronic, sustinere racorduri si sustinere in "V" pentru tevi
- o Trepied si stativ; cutie pentru transport ce contine bucsa pentru polifuziune Ø 20÷90 mm
- o Seturi de reductii Ø 20÷75 mm, bucsa Ø 20÷90 mm si chei.

SPECIFICATII TEHNICE

Gama de sudura	20 + 90 mm
Tensiune de alimentare	110 V 230V
	Monofaza - 50/60 Hz
Putere max. absorbita	1000 W
Temperatura de lucru	180 + 280°C
Temperatura mediului	-5 + +40°C
Durata pana la temp. de operare	~ 10 min.
Materiale	PE, PP, PP-R, PB, PVDF
DIMENSIUNI (PxLxH)	
Aparat in faza de lucru	590 x 595 x 630 mm
Cutie de transport	760 x 665 x 490 mm
GREUTATE	
Corp	54 Kg



PRISMA 125



Aparat de sudura de santier si laborator pentru electrofuziunea cap-la-cap de tevi si racorduri de pana la Ø125mm. PRISMA 125 este formata dintr-un aparat baza echipat cu buton de selectare a profunzimii sudurii in functie de diamentru, patru bacuri pentru prinderea tevilor si a racordurilor, polifuzor cu dispozitiv electronic pentru controlul temperaturii, dispozitiv pentru masurarea adancimii maxime de incalzire, carucior de transport, stativ pentru sustinerea tevii, cutie pentru transport ce contine bucsa pentru polifuziune de la Ø 25 pana la 125 mm. Aparatul de sudura este disponibil in doua versiuni, in functie de tipul de bucsa de polifuziune cu care este echipat aparatul.

Prisma 125 tip A (cu bucsa de tip "A" si buton de selectare a profunzimii prevezute de sudura)

Prisma 125 tip B (cu bucsa de tip "B" si buton de selectare a profunzimii prevezute de sudura)

Alegerea versiunii este strans legata de modelul de teava si fittinguri ce se doresc a fi utilizate. In orice moment este posibila comutarea aparatului dintr-o versiune in alta, doar prin simpla inlocuire a butonului de selectare si a tipului de bucsa.

ECHIPAMENT STANDARD

- Aparat baza cu polifuzor electronic
- Cutie de transport echipata cu bucsa pentru polifuziune Ø 25÷125 mm si chei
- Stativ
- Carucior de transport

SPECIFICATII TEHNICE

Gama de sudura:	25÷125 mm
Tensiune de alimentare:	110 V 230 V
	Monofaza - 50/60 Hz
Putere maxima absorbita:	1400 W
Temperatura de operare:	180÷280°C
Temperatura mediu:	-5 ÷ +40°C
Durata pana la temperatura de operare:	~ 10 min
Materiale:	HDPE, PP, PP-R, PB, PVDF
Dimensiuni:	
- Aparat in faza de lucru	1080x840x580 mm
- Cutie pentru transport	1500x800x1300 mm
Greutate:	
-Corp masina	100 kg



POLIFUZORI



R 125 Q



Aparatele de sudura manuale prin polifuziunea cap-la-cap a tevilor si a racordurilor, in conformitate cu normele de referinta, sunt echipate cu plita electrica in aluminiu si cu un maner practic din plastic, izolat termic. Polifuzoarele permit sudarea elementelor fabricate din PE, PP, PP-R, PVDF si sunt caracterizate de forme si game de sudura diferite, in functie de necesitati. Sunt disponibile in versiuni de tip termoregulator electronic (TE) sau de tip termostat mecanic (TF). Caracteristica principala a dispozitivului TF este siguranta data de o alarma acustica care semnaleaza celui ce foloseste aparatul daca polifuzorul ajunge la temperatura optima de sau in cazul unor anomalii oprind in mod automat plita. Datorita unui sistem de control cu si algoritmi PID, combinat cu un senzor de platina, se obtine un raspuns mult mai rapid cand vine vorba despre fluctuatiile de temperatura cauzate de factori externi, confera o mai mare stabilitate, precizie in sudura si fiabilitate in timp.

ECHIPAMENT STANDARD

- Toate modelele sunt compuse din:
- Aparat de sudura prin polifuziune baza
 - Maner in F
 - Cadru metalic (exclus in cazul modelului R25)
 - Cheie speciala
 - Trusa captusita pentru bucle

OPTIONALE

- Cadru metalic (pentru R25)

Cutie pentru transport din aluminiu

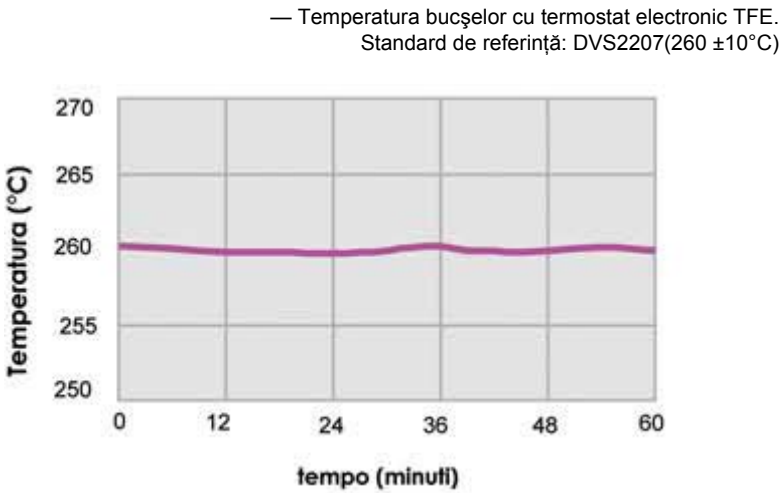
Bucle pentru aparatul de sudura prin polifuziune



R 25

SPECIFICATII TEHNICE

Tensiune de alimentare	230 V - Monofaza	100 - 230 V Monofaza
	50/60 Hz (TE)	50/60 Hz (TFE)
Temperatura de lucru		TFE: 260°C (± 1°) TE: 180 + 290°C
Temperatura mediului		-5 + +40°C
Materiale		PE, PP, PP-R, PB, PVDF



RITMO fabrica o serie de bucle speciale folosite in repararea tevilor care au fost perforate. Aceste bucle sunt de trei feluri:

- bucle de Ø 7 mm
- bucle de Ø 8 mm
- bucle de Ø 11 mm

Model	Ø Max. tubo	Putere absorbita	Dimensiuni (LxPxH)	Greutate
R 25	25 mm	500 W	115 x 50 x 320 mm	1,44 Kg
R 63	63 mm	800 W	175 x 50 x 360 mm	1,82 Kg
R 125 Q	125 mm	1400 W	175 x 50 x 395 mm	3,16 Kg

TERMOELEMENTE PENTRU POLIFUZIUNEA CAP LA CAP



Sunt aparate manuale echipate cu plita electrica din aluminiu, acoperita cu material antiaderent (PTFE) si prevazute cu un maner din plastic termoizolat. Sunt disponibile in versiunile termoregulator electronic (TE) sau termostat mecanic fix (TF) a carui caracteristica este siguranta data de o alarma acustica care semnaleaza celui ce foloseste aparatul daca polifuzorul ajunge la temperatura optima de utilizare sau, in cazul unor anomalii, oprind in mod automat plita. Aceasta gama este variata in functie de exigente.

ECHIPAMENT STANDARD

- Toate modelele sunt compuse din:
- Termoelement baza
 - Maner in F

OPTIONALE

- Cadru metalic (la fel pentru toate modelele in afara de TP 300)
- Cutie pentru transport din aluminiu

SPECIFICATII TEHNICE

Tensiune de alimentare (*)	230 V - Monofaza - 50/60 Hz
Temperatura de lucru	TE: 180 - 280°C (A)
Temperatura mediu	-5 + +40°C
Duarata pana la temp de operare	TE: - 10 min.
Materiale	PE, PP, PB, PVDF

Model	0 Max. tubo	Putere absorbita	Dimensiuni (LxPxH)	Greutate
TP 125	125 mm	700 W	140 x 50 x 410 mm	2,16 Kg
TP 125/45°	110 mm	500 W	140 x 130 x 370 mm	1,95 Kg
TP 200	180 mm	1200 W	200 x 50 x 440 mm	3,21 Kg
TP 300	280 mm	1300 W	300 x 50 x 550 mm	5,09 Kg



TP 125

GAMMA 110



Aparatul de sudura portabil poate fi utilizat pentru coturi si curbe in sudura. Datorita unui bac special, este posibil sa se sudeze si racorduri deja imprimate precum curbe, teuri si derivatii in Y, gulere de siguranta pentru flanse pana la Ø 110mm. Pentru gulerele de siguranta a caror imbinare este destul de redusa, este nevoie de un echipament special care se aplica bacurilor.

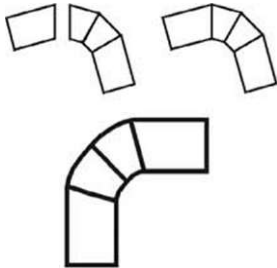
- Este alcatuit din:
- Un cadru pentru aparatul de sudura prevazut cu un dispozitiv de reglare a tensiunii, un suport si un cadru metalic pentru termoelement
 - Termoelement cu termoregulator electronic
 - Freza cu comenzi electrice pentru netezirea laturilor tevii/sau a racordurilor
 - Doua bacuri folosite in curbele de sudura
 - O menghina speciala pentru sudarea racordurilor
 - Trepied
 - Un suport pentru freza si pentru termoelement
 - Un cadru metalic special (care se aplica la baza suportului) pentru a putea folosi aparatul de sudura

- OPTIONALE
- Reductii bacuri pentru curbe de sudura Ø 25, 32 mm
 - Reductii pentru menghine speciale dreapta Ø 25, 32, 56 mm
 - Menghina speciala stanga baza Ø 110 mm pentru sudura intre racorduri
 - Echipament pentru flanse

SPECIFICATII TEHNICE

Gama de sudura	25 - 110 mm	
Tensiune de alimentare	110 V	230 V
	Monofaza - 50/60 Hz	
Putere totala absorbita	1250 W	1450 W
T° mediu de folosire	-5 * +40°C	
Durata pana la temp. de operare	~ 10 min.	
Materiale	PE, PP, PVDF sau alte materii din plastic	
DIMENSIUNI (LxPxH)		
Corp	540 x 180 x 110 mm	
Aparat in faza de lucru	770 x 620 x 1070 mm	

GREUTATE	
Cadru fara menghine	8 Kg
Aparat complet	55 Kg



MINI 160 JOYT - VR 160 JOYT



MINI 160 JOYT - VR 160 JOYT sunt aparate de sudura portabile de santier folosite pentru conductele de scurgere care au flux normal de pana la Ø 160 mm. Aceste aparate au drept caracteristica: termoelementul care poate fi detasabil, microintreruptoare de siguranta ale frezei pentru a evita pornirea accidentala, suporturile laterale care pot fi desurubate si carcasa care are functie dubla, atat de masa de lucru, cat si de protectie cand se transporta. Principalele caracteristici sunt:

- aparatul de sudura compus dintr-un dispozitiv de reglare a presiunii cu sistem de prindere in carlig si sistemul de transport de tip carucior alcatuit dintr-un pinion si manevrat cu ajutorul unui volan
- doua bacuri cu prindere rapida, capabile sa blocheze fittingurile de tipul curbelor, teuri si derivatii in Y fara a fi nevoie de nici un alt echipament suplimentar
- grilaj de protectie termica pentru termoelement
- pregatirea de serie pentru sudura si polisarea tevilor/racordurolr aditionale tip "Silent" (Geberit) datorita completarii date de reductorii Ø 135 mm continuti in kit - reductori si lame din otel antiuzura

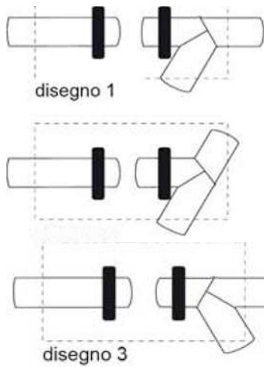
ECHIPAMENT STANDARD

- Aparat baza (utilat cu freza, suporturi laterale si chei)
 - Termoelement TP 200 TE baza
 - Bac dreapta Ø 160 JOYT
 - Bac stanga Ø 160 JOYT
 - Carcasa MINI 160 JOYT
- Cutie pentru transport echipata cu bucxse si reductori pentru suporturile laterale Ø 40÷140 mm

OPTIONALE

- Menghina cu suport lateral si dispozitiv fix pentru polisare: curbe, unghi maxim 15° (MINI 160 JOYT)

SPECIFICATII TEHNICE		
	MINI 160 JOYT VR 160 JOYT	
Gama de sudura	40 + 160 mm	
Tensiune de alimentare	230 V - Monofazae - 50/60Hz	
Putere totala absorbita	1960 W	1850 W
T° de lucru	TE:180 + 280°C	
T° mediu de folosire	-5 + +40°C	
Durata pan la T° de folosire	TE: - 10 min.	
Materiale	PE, PP, PB, PVDF	
DIMENSIUNI (LxPxH)	MINI 160 JOYT	VR 160JOYT
Aparat in faza de lucru	664 x 520 x 1235 mm	1055 x 925 x 1310 mm
GREUTATE		
	Aparat complet	54 Kg 123 Kg



Semnificatia JOYT. Acest cuvânt se identifica cu tipurile de bacuri si menghine care se aplica la acest aparat de sudura. Sunt studiate anume, pentru a bloca racordurile denumite "derivatii in Y" (desen 1,2,3).



VR 250



Aparat de sudura profesional folosit pentru conductele de scurgere si pentru drenaj care au flux normal de pana la Ø 250 mm. VR 250 este compus dintr-un aparat baza cu dispozitiv de reglare a presiunii, doua menghine, doua suporturi laterale, o freza cu comanda electrica pentru netezirea muchiilor tevilor/sau a racordurilor prevazuta cu un microintrerupator de siguranta, un termoelement detasabil cu dispozitiv de comanda electronic si automat al temperaturii prevazut si cu un suport detasabil, o carcasa de aluminiu care poate fi folosita si drept masa de sau drept protectie pentru transport. VR 250 este capabil sa sudeze fittinguri in curba si teuri. Datorita bacurilor superioare detasabile, denumite SUPRA, este posibila si sudura in Y. Este disponibil in doua versiuni:110 V si 230 V

ECHIPAMENT STANDARD

- Aparat baza echipat cu freza, termoelement TP VR 250 TE, suporturi laterale, reductii pentru bacuri si pentru suporturile laterale Ø 75÷250 mm (Ø 140 si 180 mm la cerere), carcasa de otel
- Menghina dreapta si stanga Ø 250 mm.

OPTIONALE

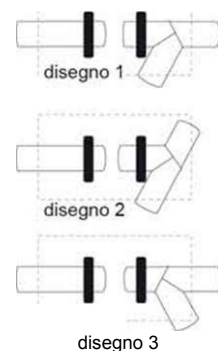
- Reductii bacuri si suporturi laterale Ø 140 si 180 mm
 - Bacuri superioare detasabile SUPRA de la Ø 75 pana la 225 mm
 - Cutie prevazuta cu bacuri superioare SUPRA
 - Lame speciale din otel pentru polisarea tevilor/racordurilor de tip "Silent" (Geberit)

SPECIFICATII TEHNICE

Ggama de sudura	75 + 250 mm	
Tensiune de alimentare:	110 V	230 V
	Monofaza - 50/60 Hz	
Puterea max absorbita	1750 W	2060 W
Temperatura de operare	180-280°C (A)	
Temperatura mediu	-5 * +40°C	
Durata temperatura de operare	~ 20 min.	
Materiale	PE, PP, PB, PVDF	
DIMENSIUNI (PxLxH)		
Aparat in faza de lucru	835 x 1240 x 1530 mm	

Greutate	
Aparat+dotari de serie	123 Kg

Bacuri superioare SUPRA.Datorita aplicarii acestor tipuri de bacuri, menghinele sunt capabile sa blocheze toate racordurile in Y (desen 1,2,3). Pentru fiecare diametru din gama de sudura exista un bac detasabil de dimensiunea dorita.



MAXI 315



Aparat de sudura profesional folosit pentru conductele de scurgere si pentru drenaj care au flux normal de pana la Ø 315 mm. MAXI 315 este compus dintr-un aparat baza cu dispozitiv de reglare a presiunii, doua menghine, doua suporturi laterale, o freza cu comanda electrica pentru netezirea muchiilor tevilor/sau a racordurilor, prevazuta cu un microintrerupator de siguranta, un termoelement detasabil cu dispozitiv de comanda electronic si automat al temperaturii prevazut si cu un suport detasabil, o carcasa din metal in forma de carucior basculant care poate fi folosita si drept masa de lucru sau pentru transport. Datorita menghinele inclinate, incepand cu -22,5° pana la +22,5°, acesta poate suda dintr-o data o curba de 45° (diametrul maxim al tevii fiind fr 280 mm). MAXI 315 poate suda racorduri in curba sau teuri datorita unei singure menghini (la cerere) si de-asemenea poate realiza sudura in Y. Sunt disponibile doua versiuni: 110 V si 230 V.

ECHIPAMENT STANDARD

- Aparat baza (echipat cu freza si suporturi laterale), temoelement TP 315 TE baza, carcasa din otel in forma de carucior, menghina dreapta si stanga Ø 315 mm
- Cutie MAXI 315 cu chei de rezerva, reductori pentru menghine si suporti laterali de Ø 200 si 250.

OPTIONALE

- Reductii bacuri si suporturi laterale Ø 90, 110, 125, 140, 160, 180, 225, 280 mm
- O singura menghina (pentru derivatiile in Y) incepand cu Ø 90 pana la 315 mm
- Cutie speciala pentru transport
- Lame speciale din otel antiuzura pentru polisarea marginilor tevilor/racordurilor de tip "Silent" (Geberit)
- Kit de bacuri pentru curbe de sudura cu diametrul maxim de 280 mm

SPECIFICATII TEHNICE

Gama de sudura	90 + 315 mm	
Tensiune de alimentare	110 V	230 V
	Monofaza - 50/60 Hz	
Putere maxima absorbita	3800 W	3705 W
Putere maxima absorbita	180 + 280°C	
Putere maxima absorbita	-5 + + 40°C	
Durata temperatura de operare	- 20 min.	
Materiale	PE, PP, PB, PVDF	
DIMENSIUNI (PxLxH)		
Aparat in faza de lucru	1420 x 1300 x 1570 mm	
Greutate		
Aparat+dotari de serie	183 Kg	



Menghine speciale pentru coturi

APARAT DE TAIAT TEVI



Aparate profesionale, indispensabile, in taierea manuala a tevilor din material plastic de o grosime pana la Ø 315 mm. Realizate din cele mai bune aliaje, aparatele de taiat tevi TC 108, T1, TU 75, TU 140, T3 si T4 sunt usor de manevrat si de folosit. Este posibil sa se echipeze aparatele de taiat cu diferite tipuri de lame, in functie de inaltimea taieturii si capacitatea de penetrare, pentru a putea efectua taierea tevilor din diferite materiale. Aparatele de taiere TC 108 si T1 (cu lame speciale) pot taia tevi din cupru (Cu) si cele multistrat (PEX/Al, PPR/Al etc.)

ECHIPAMENT STANDARD

Toate modelele sunt compuse din corp de taiere baza + lame

- TC 108 + lama Ø 22 mm + lama Ø 18 mm
- T1 + lama Ø 25 mm
- TU 75 + lama Ø 44 mm
- TU 140 + lama Ø 53 mm
- T3 + lama Ø 44 mm
- T4 + lama Ø 44 mm
- Cutie pentru transport (doar pentru T4)

OPTIONALE

Lame de diferite diametre si inaltime

SPECIFICATII TEHNICE

TC 108	0 6 - 50 mm	178 x 228 x 65 mm	0,38 Kg
T1	0 6 - 64 mm	222 x 282 x 95 mm	0,60 Kg
TU 75	0 6 - 76 mm	247 x 330 x 105 mm	0,68 Kg
TU 140	0 50 - 140 mm	351 x 483 x 155 mm	1,38 Kg
T3	0 100 + 160 mm	372 x 465 x 200 mm	1,65 Kg
T4	0 180 + 315 mm	670 x 880 x 360 mm	7 Kg



FOARFECE



Ustensile profesionale folosite in taierea manuala a tevilor din material plastic PP, PP-R (pana la PN 25), PE, PB si PVDF de o grosime pana la Ø 75 mm. Toate modelele sunt realizate din otel; foarfecele CD sunt echipate cu un dispozitiv special, denumit "Dublu Cric" care permite si taierea tevilor ce nu sunt foarte rigide. Instrumentul actioneaza astfel incat lama sa penetreze teava fara a taia in gol din cauza elasticitatii tevii.

Detalii Produs:

- Foarfece echipat cu set de lame

SPECIFICATII TEHNICE

Materiale		PE, PP, PP-R, PB, PVDF	
Modele	Gama de sudura	Dimensiune	Greutate
C2	Max 0 42 mm	120 x 25 x 220 mm	0,35 Kg
C2 AC	Max 0 43 mm	120 x 25 x 225 mm	0,51 Kg
CD	Max 0 51 mm	95 x 25 x 230 mm	0,55 Kg
C3 AC	Max 0 75 mm	170 x 35 x 520 mm	2,70 Kg



USTENSILE DE TAIERE A MUCHIILOR



Ustensilele profesionale pentru rotunjirea extremitatilor tevilor de o grosime de pana la Ø 250 mm care trebuie bagate in mansoane sau imbinate in fittinguri in forma de U. SME 1 si SME 2 sunt realizate dintr-o imbinare speciala de aluminiu. Modul in care sunt dispuse lamele si stratul antiaderent (PTFE) permit o manevrare usoara si o rotunjire rapida a tevilor.

STANDARD

Ustensile de rotunjire a muchiilor echipate cu set de lame

SPECIFICATII TEHNICE

Model	Materiale	Grosime
SME 1	PE, PP, PB, PVDF, PVC	Max 10 mm
SME 2	PE, PP, PB, PVDF, PVC	Max 35 mm

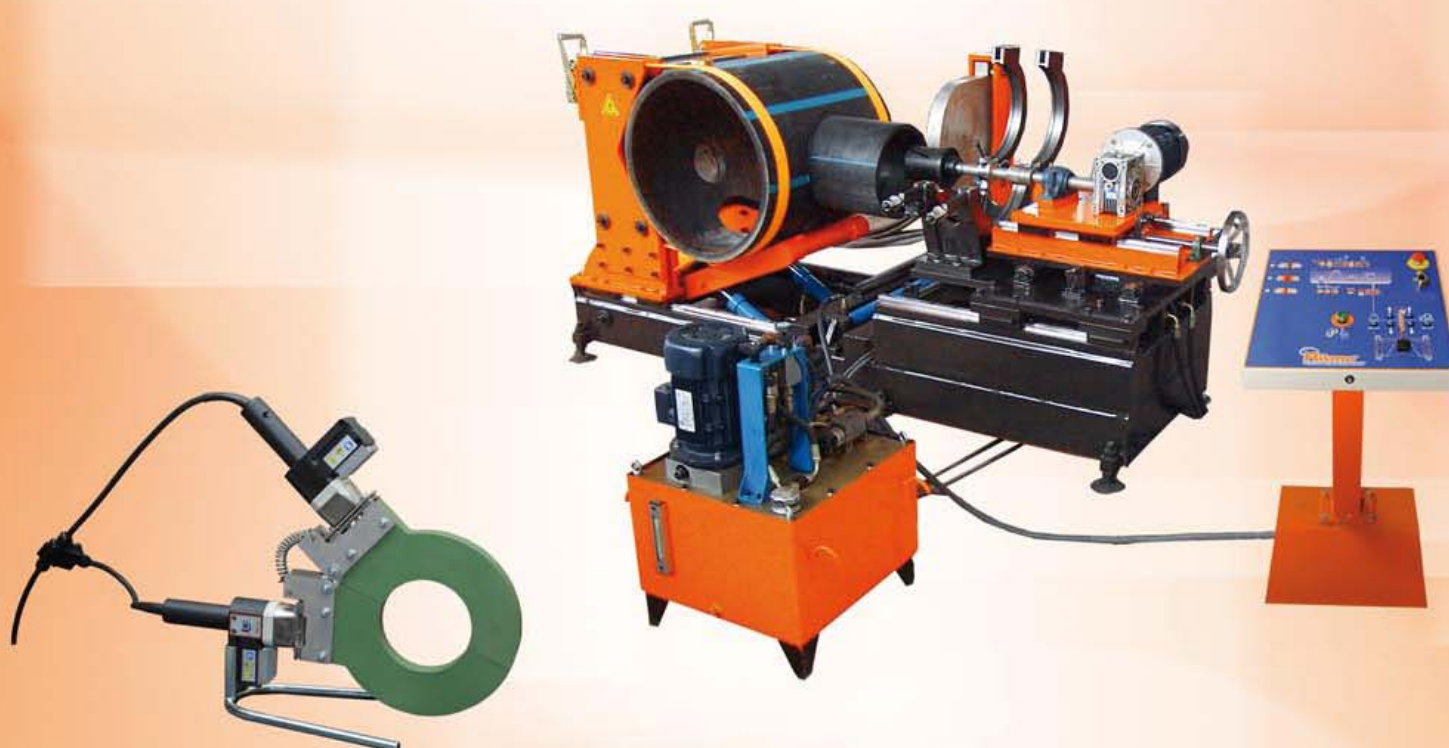
Model	Gama de sudura	Dimensiuni	Greutate
SME 1	0 25 + 160 mm	76 X 107x 240 mm	0,80 Kg
SME 2	0 40 - 250 mm	195 x 140x 330 mm	1,40 Kg



I dati e le immagini contenuti in questa pubblicazione non sono impegnativi, pertanto RITMO S.p.A. sarà libera di apportare modifiche senza darne preavviso.
ed. 2010 - rev.1

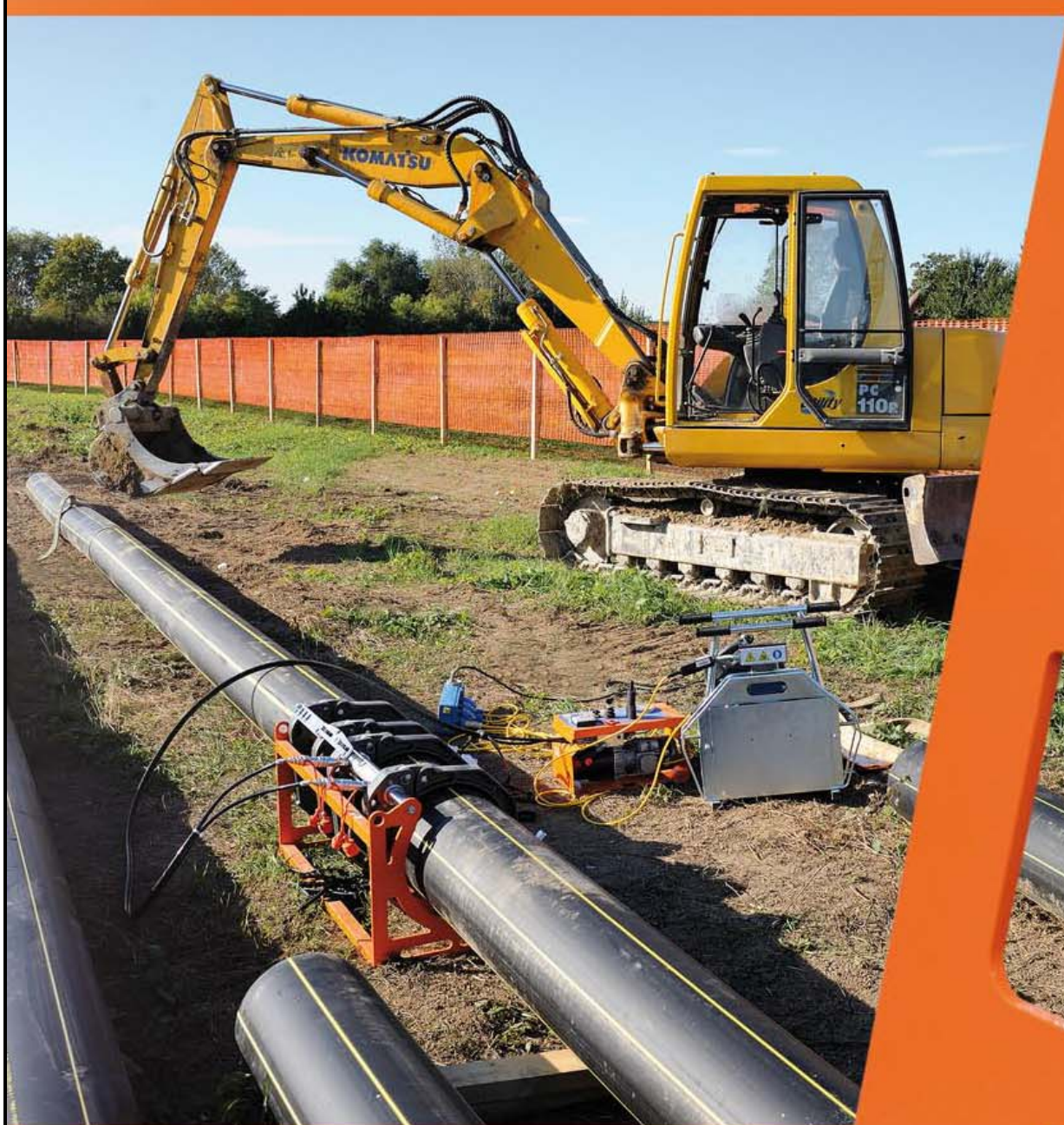
MACCHINE SPECIALI

per maggiori dettagli contatta RITMO SPA



DELTA LINEA BASIC

SALDATURA TESTA A TESTA



RITMO S.p.A.
Via A. Volta, 7 35037
Bressano di Teolo (PD) ITALY

Tel. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it



ALL

TERRAIN

High level performance

info@ritmo.it

RICHIEDI IL PREZZO

